

REDUCTEURS DE PRESSION V182 – V82



MISE EN SERVICE

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL

Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr

Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : info@bamo.fr

REDUCTEURS DE PRESSION
V182 – V82

16-12-2013

906 M0 03 A

PLAS

906-03/1

1. DECLARATION DU FABRICANT

Le fabricant déclare que les réducteurs de pression, par l'exclusion de leur emploi pour des fluides dangereux, inflammables et gazeux, en raison de leur diamètre nominal et de leur classe de pression, ne font pas partie du domaine d'application de la directive EC 97/23 CE sur les appareils sous pression.

Des modifications apportées au réducteur de pression ayant des répercussions sur les caractéristiques techniques indiquées et sur un usage conforme aux dispositions rendent invalide cette déclaration du fabricant.

2. DESCRIPTION

Les réducteurs de pression V82 et V182 réduisent la pression d'une installation à une valeur prédéterminée et maintiennent cette pression en aval de la vanne quel que soient les variations de la pression d'entrée.

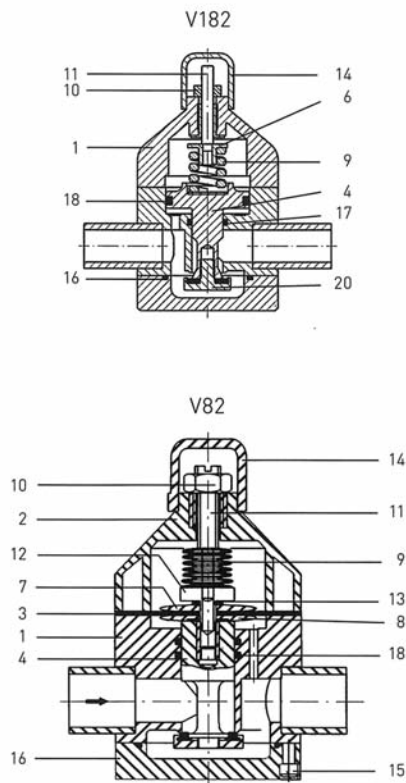
Le réducteur réagit sur une pression différentielle. La pression de service n'est pas en relation directe avec la pression d'entrée.

Le réducteur fonctionne pour que la pression de service se dirige vers la membrane et pousse contre la pression du ressort.

La pression de sortie peut être observée par le manomètre.

3. REALISATIONS

Corps	: PVC, PP ou PVDF
Température maxi	: PVC, 0...+60 °C PP, -10...+80 °C PVDF, -20...+100 °C
Étanchéité	: FPM
Séparateur	: FPM
Membrane	: EPDM revêtu PTFE
Soupape V186	: DN 10 à DN 50 PN 10 Plage de réglage 0,5 à 9 bar
Soupape V86	: DN 65 à DN 100 PN 6 (DN 65 et DN 80) PN 4 (DN 100) Plage de réglage 0,5 à 5 bar (DN 65 et DN 80) Plage de réglage 1 à 3 bar (DN 100)



Rep.	Désignation
1	Corps du réducteur
2	Tête du réducteur
3	Membrane
4	Piston
7	Compresseur (en haut)
8	Compresseur (en bas)
9	Bloc-ressort
10	Contre-écrou
11	Vis de réglage
12	Vis cylindrique
13	Rondelle (V82)
14	Capot
15	Vis hexagonale
16	Base avec joint torique
18	Joint torique (V82)
19	Vis hexagonale
20	Partie inférieure du piston (V182)

4. INSTALLATION

1. Les réducteurs doivent être installés sur la tuyauterie libre de distortions, si possible avec une connexion démontable (*brides ou unions*).
2. Elles peuvent être installées dans n'importe quelle position.
3. Dans le cas de fluides avec des particules en suspension, nous recommandons de mettre un filtre devant le détendeur pour éviter un éventuel encrassement de l'appareil.
4. Avant la mise en service, vérifier le serrage des vis du corps et éventuellement le piston.
Resserrer au besoin en appliquant le couple de serrage prescrit et en croisant (*voir tableaux*).

Couples de serrage

DN	Vis / Corps	Nm
10, 15, 20	M6 x 70	9
20, 25	M8 x 90	12
32, 40	M10 x 120	15
50	M12 x 180	29
65	M12 x 220	29
80	M12 x 250	29
	M12 x 40	29
	M12 x 70	29
100	M12 x 345	29
	M12 x 80	29
	M12 x 60	29

DN	Vis / Piston	Nm
10, 15, 20	M8 x 25	6
20, 25	M10 x 25	10
32, 40	M14 x 30	15
50	M14 x 30	15
65	M20 x 80	25
80	M20 x 80	25
100	M20 x 80	25

5. AJUSTEMENT DE LA PRESSION DE SERVICE

1. Dévisser le capot en plastique (14) de la tête de réducteur (2).
2. Desserer le contre-écrou (10).
3. Tourner la vis de réglage avec un tourne-vis/clef hexagonale, comme suit :
 - a) dans le sens horaire → la pression de service augmente
 - b) dans le sens anti-horaire → la pression de service diminue
4. Une fois la pression de service ajustée, resserrer le contre-écrou (10).

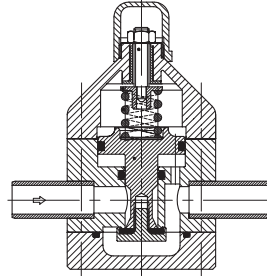
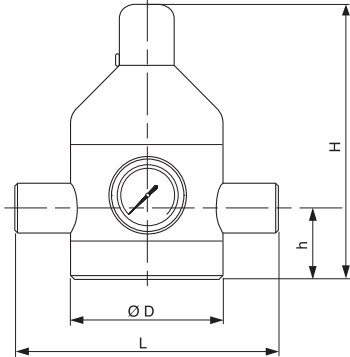
6. MAINTENANCE

1. Les réducteurs de pression V82 et V182 ne nécessitent qu'un minimum d'entretien.
2. Dans le cas des fluides avec particules en suspension, les réducteurs doivent être nettoyés selon le degré d'encrassement.
3. Au démontage du réducteur (*par exemple pour un nettoyage*), il faut ouvrir la vis de réglage (11) jusqu'au moment où le bloc-ressort (9) est détendu. Seulement après cela, on peut dévisser les vis cylindriques (15) du réducteur.

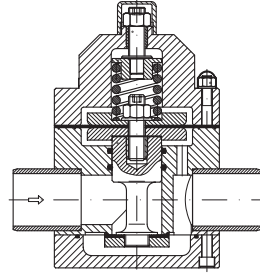
7. ENCOMBREMENTS

DN	d	L	D	h	H
10	16	134	70	112	134
15	20	134	70	112	134
20	25	134	100	130	174
25	32	174	100	130	174
32	40	174	130	175	224

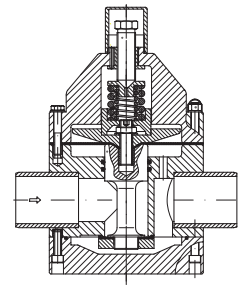
DN	d	L	D	h	H
40	50	224	130	178	224
50	63	244	150	210	244
65	75	300	200	250	300
80	90	360	250	305	360
100	110	420	300	345	420



V182 DN 10 - 50



V82 DN65



V82 DN 80 - 100

8. CARACTERISTIQUES

Ces courbes graphiques se rapportent à la perte de charge pour de l'eau à 20 °C. La courbe supérieure représente la pression d'ouverture, la courbe inférieure représente la pression de fermeture.

