

Puits thermométriques

TW



APPLICATIONS

Un puits thermométrique ou "Doigt de gant" est un conducteur thermique tubulaire conçu pour l'insertion d'un thermomètre. Son usage est recommandé pour la protection d'un élément sensible contre les effets corrosifs. Un puits thermométrique permet de remplacer un instrument ou d'intervenir pour des opérations de maintenance/calibration, sans perturbation et sans interruption du process.

CONCEPTION

Les TW sont conçus pour supporter des températures/pressions élevées sur des process fonctionnant à des vitesses élevées.

Selon les conditions de service (*pression, température, débit, vibrations, corrosion*) plusieurs possibilités d'exécution peuvent être envisagées :

- Corps usiné dans la masse ou mécano-soudé
- Raccord Fileté
- Raccord par emboîtement à souder
- Bride

MATERIAUX

Standards : inox 316 / 316-Ti / 304 / 321

Spéciaux tels que : Monel / Titane / Nickel / Hastelloy C276

Hastelloy C4 / Inconel 600 / Incoloy 800...etc

Spéciaux pour revêtement des parties en contact avec le fluide :

Tantale / PTFE / Hastelloy C276 / Hastelloy C4 / Zirconium

IDENTIFICATION

Chaque TW est identifié avec :

- N° de série (*sur demande*)
- Matériau et longueur d'immersion
- Dimension et PN de bride

DOCUMENTS, TESTS / CONTROLES, CERTIFICATS

- Plan de fabrication
- Test de pression hydrostatique
- Contrôle par ressuage
- Certificat en accord avec EN10204 3.1.B., 3.1.C.
- N° de coulée estampé sur le corps et sur la bride
- Certificat en accord avec NACE MR.01.75
- Essai de traction, essai de choc
- Certificat de traitement thermique
- Test HUEY / ASTM A 262-C
- Test de performance / ASME PTC 19.3 – 1974
- Spécification de la procédure de soudage (W.P.S.)
- Enregistrement de la procédure de qualification (P.Q.R.)

OPTIONS

Obturbateur et chaîne
Polissage de la longueur d'immersion
Dégraissage oxygène
Mamelons d'extension

CONDITIONS DE SERVICE A PRECISER A LA COMMANDE

Matériau (*inox 316, 304...etc.*)

Type (*usiné dans la masse ou mécano-soudé, fileté, à emboîtement à souder, à bride*)

Configuration (*tige conique, droite, à épaulement...etc.*)

Diamètre d'alésage, Diamètre externe,

Revêtement calorifuge d'extension

Lg d'immersion, Lg totale,

Raccord process, Raccord instrument, Options.

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL

Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr

Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : info@bamo.fr

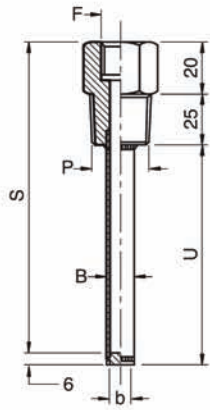
Puits thermométriques
TW

27-05-2009

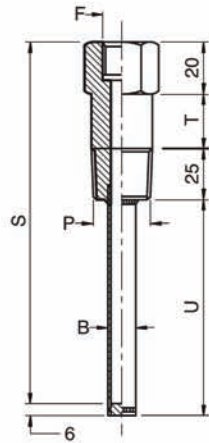
635 10 02 A

TE

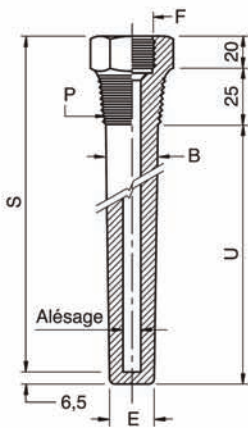
635-02/1



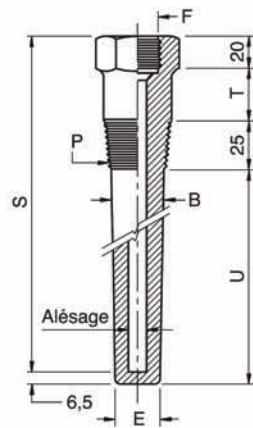
TW 25



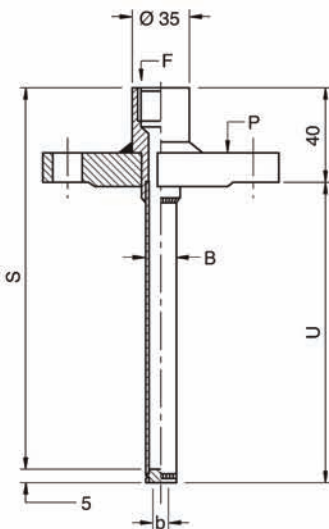
Dimensions standards		
Raccord process P	Tube bxB	Hex.
1/2" NPT	7x12	27
	10x12	
3/4" NPT	7x12	27
	10x12	
1" NPT	7x12	36
	10x12	



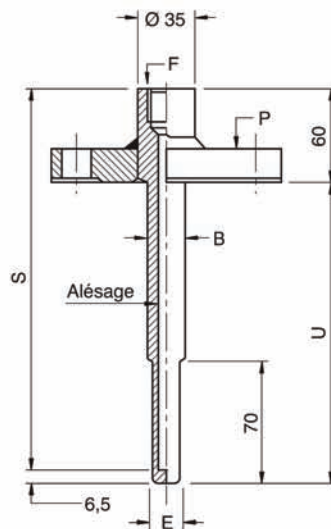
TW 400



Dimensions standards				
Raccord process P	Alésage bxB	Ø B	Ø E	Hex.
3/4" NPT	6,5	22	16	27
	10,5	22	19	
1" NPT	6,5	27	16	36
	10,5	27	19	



TWF 25



TWF 100

Brides standards	
Raccord	PN
1"	de 150 à 900 lbs
1 1/2"	
2"	