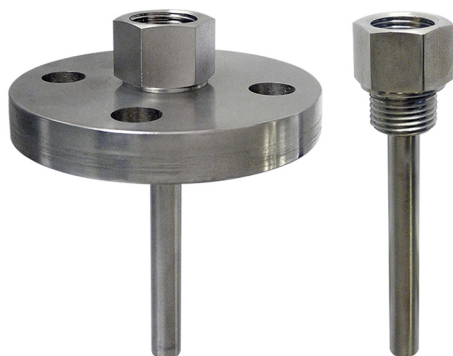


Puits thermométriques soudés TWS



- Réalisation tube soudé
- Inox 316 L, PVC, PPH, PVDF
- Connexion :
Raccords fileté 1/2" Gaz ou NPT, 3/4" NPT
Bride DN 32, DN 40, DN 50

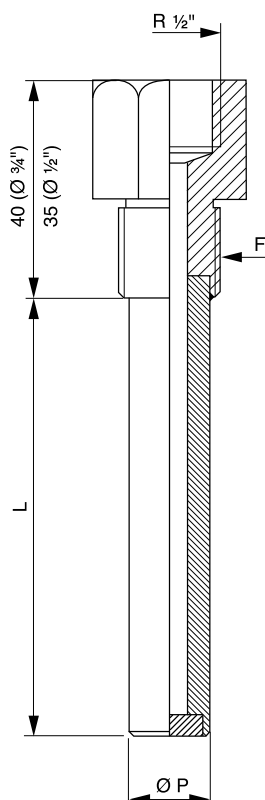
APPLICATIONS

Le puits thermométrique ou "Doigt de gant" est un conducteur thermique tubulaire conçu pour l'insertion d'un thermomètre.

Son usage est recommandé pour la protection d'un élément sensible contre les effets corrosifs.

Il permet de remplacer un instrument ou d'intervenir pour des opérations de maintenance/calibration, sans perturbation et sans interruption du process.

CARACTÉRISTIQUES et CODIFICATION



Modèle

Procédé de raccordement (F)

- | | |
|-----------|--|
| 1 | Raccord fileté 1/2 " Gaz (T=27) |
| 2 | Raccord fileté 1/2 " NPT (T=27) Modèle Inox uniquement |
| 3 | Raccord fileté 3/4 " NPT (T=30) |
| 31 | Bride DN 32 PN 10/16 Modèle Inox uniquement |
| 41 | Bride DN 40 PN 10/16 Modèle Inox uniquement |
| 51 | Bride DN 50 PN 10/16 Modèle Inox uniquement |
| 32 | Bride DN 32 ANSI 150 lbs Modèle Inox uniquement |
| 42 | Bride DN 40 ANSI 150 lbs Modèle Inox uniquement |
| 52 | Bride DN 50 ANSI 150 lbs Modèle Inox uniquement |
| x | (Autres sur demande) |

Matériau du puits

- | | |
|----------|------------|
| I | Inox 316 L |
| P | PVC |
| H | PPH |
| V | PVDF |

Longueur du plongeur (L)

xxx de 50 à 500 mm

Diamètre du plongeur (Ø P)

- | | |
|-----------|---|
| 10 | 10 mm (Ep : Inox = 1 mm) |
| 12 | 12 mm (Ep : Inox et PVDF = 1 mm,
PVC = 1,5 mm, PPH = 1,8 mm) |
| 13 | 13,71 mm (Ep : Inox = 2,24 mm) |
| 14 | 14 mm (Ep : Inox = 1 mm) |
| 21 | 21,3 (Ep : Inox = 2,8 mm) |
| 16 | 16 mm (Ep : PVC = 1,8 mm, PPH et PVDF = 2 mm) |

TWS 1 I xxx 10

Conformité CE : L'appareil satisfait aux exigences légales des Directives Européennes en vigueur.

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site www.bamo.fr

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. info@bamo.fr

Puits thermométriques
soudés
TWS

TE

635-01 /1

08-06-2023

D-635.01-FR-AB