

SDD 912

Soupape de décharge



MISE EN SERVICE

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL

Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr

Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : info@bamo.fr

Soupape de décharge
SDD 912

27-03-2014

912 M0 02 C

PLAS

912-02/1

1. DECLARATION DU FABRICANT

BAMO Mesures, déclare que les soupapes de décharge type SDD 912, par l'exclusion de leur emploi pour des fluides dangereux, inflammables et gazeux, en raison de leur diamètre nominal et de leur classe de pression, ne font pas partie du domaine d'application de la directive **EC 97/23 CE** sur les appareils à pression.

2. FONCTIONNEMENT

Les soupapes de décharge SDD 912 permettent de maintenir une pression constante en amont en cas de variation de pression supérieure à la pression de tarage.

Toutes les parties en contact avec le fluide sont en matières plastiques. La conception entièrement plastique, sans pièces métalliques externes, permet de travailler dans des environnements particulièrement agressifs et/ou corrosifs.

Pour les versions embouts raccords unions, les joints toriques et de siège, sont en EPDM ou FPM selon l'application.

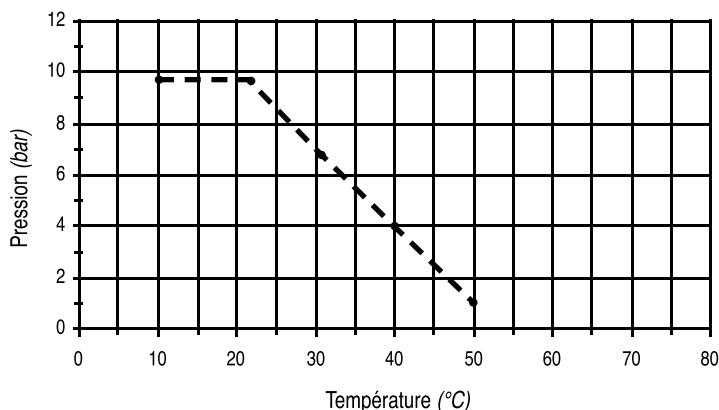
Les SDD 912 seront utilisables comme soupape de décharge sur des pompes ou sur les canalisations pour réduire les surpressions subies.

Ces appareils se montent en dérivation.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Corps	: PVC
Joints	: EPDM, <i>ou FPM (DN 32 à DN 50)</i>
Plage de réglage	: 1...10 bar
Classe de pression	: PN 10 (<i>à 20°C</i>)
Température	: +10...+ 50 °C
Dimensions	: DN 32 à DN 80
Hystérésis	: Env. 0,5 bar
Raccordement (DN 32 à DN 50)	: Raccord union à coller PVC Raccord tube lisse PVC
Raccordement (DN 65 et DN 80)	: Bride PVC
Débit maxi	: 3 m/sec

Diagramme Température / Pression



4. MONTAGE

- Les soupapes doivent être raccordées à des tuyauteries libres de toutes contraintes, de préférence avec une connexion démontable.
- Respecter le sens de passage indiqué par la flèche sur le corps de la soupape.
- Dans le cas de fluides avec des particules en suspension, nous recommandons de mettre un filtre avant la soupape pour éviter un éventuel encrassement de celle-ci.
- Le montage peut s'effectuer dans toutes les positions.

5. REGLAGE

- Pour régler la pression de tarage, enlever le capuchon, dévisser le contre-écrou puis :

- Visser la vis de réglage pour augmenter la pression de tarage.
- Dévisser la vis de réglage pour diminuer la pression de tarage.

- Utiliser un manomètre pour régler la pression de tarage.

Un serrage excessif de la vis de tarage peut détériorer le piston.

6. COMPATIBILITE CHIMIQUE

Toujours vérifier la compatibilité chimique entre les matériaux de la soupape (*corps, joints toriques externes et joint de siège*) et le fluide en contact avec celle-ci.

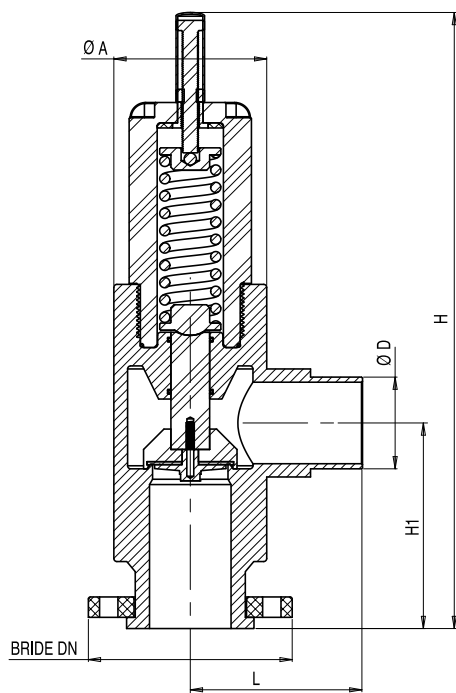
7. CODES ET REFERENCES

Entrée et sortie tube lisse PVC		
DN	Joints EPDM	Joints FPM
DN 32	912 001	912 011
DN 40	912 002	912 012
DN 50	912 003	912 013

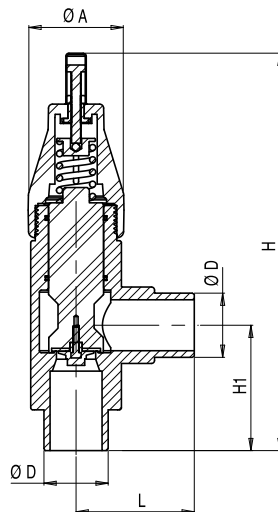
Entrée et sortie raccord union PVC		
DN	Joints EPDM	Joints FPM
DN 32	912 101	912 111
DN 40	912 102	912 112
DN 50	912 103	912 113

Entrée bride / Sortie tube lisse PVC	
DN	Joints EPDM
DN 65	912 004
DN 80	912 005

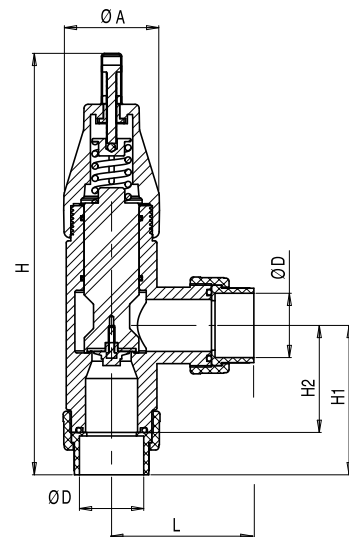
8. DIMENSIONS (/mm)



DN 65 et DN 80



DN 32 - 50 Lisse



DN 32 - 50 union

DN	D	Ø A	H	H1	L	H2	L1	Poids (Kg)
DN 32	40	80	305* - 335	88* - 105	80* - 105	75	75	0,8* - 1
DN 40	50	80	341* - 360	110* - 125	95* - 120	90	85	1,3* - 1,3
DN 50	63	94	395* - 410	127* - 145	115* - 140	105	100	2* - 2,4
DN 65	75	150	605	202	155	-	-	-
DN 80	90	150	605	202	170	-	-	10

* : Raccords lisses

* : Raccords lisses