

MISE EN SERVICE – DHV 712-R

SOUPAPE DE DECHARGE

1. FONCTIONNEMENT

Les soupapes de décharge DHV 712-R permettent de maintenir une pression constante en amont en cas de variation de pression supérieure à la pression de tarage.

Une membrane EPDM revêtue PTFE sépare la partie "réglage", de la partie basse où circule le liquide à contrôler. Toutes les parties en contact avec le fluide sont en matières plastiques. La conception entièrement plastique, sans pièces métalliques externes, permet de travailler dans des environnements particulièrement agressifs et/ou corrosifs.

Les joints toriques et de siège, sont en EPDM ou FPM selon l'application. Les DHV 712-R seront utilisables comme soupape de décharge sur des pompes volumétriques ou sur des pompes centrifuges. Leur faible hystérésis évite les phénomènes vibratoires.

Ces appareils se montent en ligne ou en dérivation suivant la fonction requise et dans toutes les positions



2. MONTAGE

- Les soupapes doivent être raccordées à des tuyauteries libres de toutes contraintes, si possible avec une connexion démontable.
- Respecter le sens de passage indiqué par la flèche sur le corps de la soupape.
- Le montage devra s'effectuer au plus près de l'organe générateur de pression (*pompe*).
(Un montage en bout de ligne peut avoir comme conséquence une mise en vibration de la canalisation.)
- Dans le cas de fluides avec des particules en suspension, nous recommandons de mettre un filtre avant la soupape pour éviter un éventuel encrassement de celle-ci.
- Le montage peut s'effectuer dans toutes les positions.
- Les soupapes peuvent également être fixées sur un support à l'aide des inserts situés au dessous de celles-ci.

3. REGLAGE

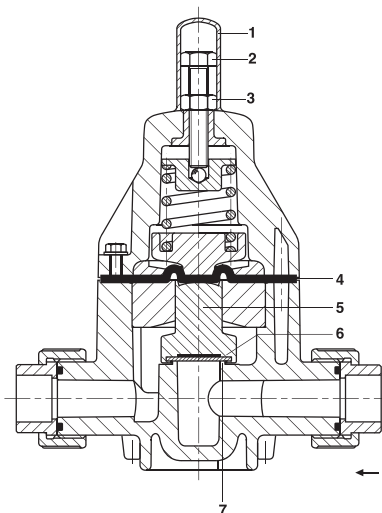
Pour régler la pression de tarage, enlever le capuchon, dévisser le contre-écrou puis :

- Visser la vis de réglage pour augmenter la pression de tarage.
- Dévisser la vis de réglage pour diminuer la pression de tarage.

**Utiliser un manomètre pour régler la pression de tarage.
Un serrage excessif de la vis de tarage peut détériorer la membrane ou le piston.**

4. COMPATIBILITE CHIMIQUE

Toujours vérifier la compatibilité chimique entre les matériaux de la soupape (*corps, joints toriques externes et joint de siège*) et le fluide en contact avec celle-ci.



- 1 : Bouchon de protection
- 2 : Vis de réglage
- 3 : Ecrou de blocage
- 4 : Membrane
- 5 : Piston
- 6 : Joint plat détachéité
- 7 : Siège

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL
Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr
Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : info@bamo.fr

Soupape de décharge
DHV 712-R

17-07-2015

911 M0 05 A

PLAS

911-05/1

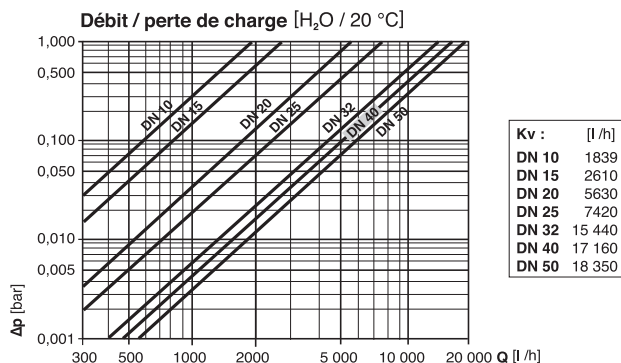
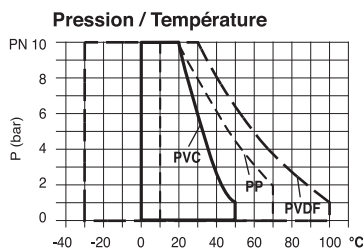
5. DYSFONCTIONNEMENTS, CAUSES ET ACTIONS CORRECTIVES

Dysfonctionnements	Causes	Actions correctives
La soupape comporte une fuite au niveau de la membrane.	Pression de contact insuffisante (<i>fixation de la membrane</i>)	Serrer les vis de fixation
La pression chute sous la valeur de consigne.	Siège de soupape / joint de siège défectueux	Contrôler le siège et/ou le piston et remplacer, si nécessaire
La pression dépasse la valeur de consigne.	Le piston est collé en raison d'un possible encrassement. La soupape est montée dans la mauvaise direction.	Nettoyer la soupape Monter la soupape, en respectant la direction de l'écoulement (<i>flèche</i>)
Fuite au niveau de la vis de réglage	Membrane défectueuse	Remplacer la membrane

6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

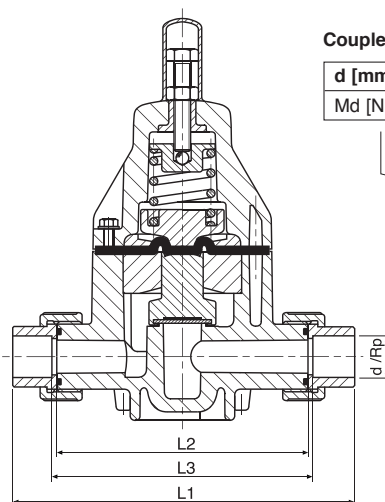
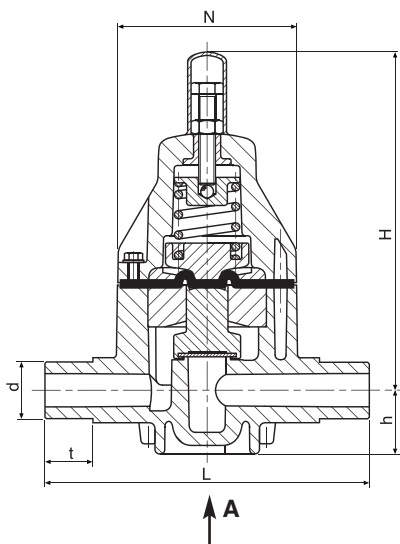
Corps : PVC-U, PP, PVDF
 Membrane : EPDM revêtue PTFE
 Joints : EPDM ou FPM (*selon matériau du corps*)
 Raccords : Unions (*en standard*), Embouts lisses mâles, Brides

Plage de réglage : 0,3 ... 10 bar
 Pression d'ouverture : 0,3 ... 0,5 bar
 Hystérésis : Env. 0,3 bar



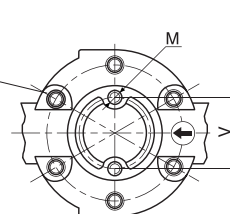
DIMENSIONS

DN	d	Rp	V	M	H	h	t	L	L1, PP	L1, PVC-U	L1, PVDF	L2	L3, PP	L3, PVC-U	L3, PVDF	N
10	16	3/8"	40	6	174	25	14	144	-	-	-	120	128	126	127	81
15	20	1/2"	40	6	174	25	16	144	228	310	225	120	126	126	125	81
20	25	3/4"	46	6	202	38	19	174	264	340	261	150	156	156	156	107
25	32	1"	46	6	202	38	22	174	270	340	267	150	156	156	156	107
32	40	1 1/4"	65	8	262	56	26	224	331	395	321	204	211	211	209	147
40	50	1 1/2"	65	8	262	56	31	224	338	395	327	204	211	211	209	147
50	63	2"	65	8	262	56	38	244	343	395	333	204	211	211	209	147



Couple de serrage des fixations du corps

d [mm]	16	20	25	32	40	50	63
Md [Nm]	4,5	4,5	6	6	8	8	8



Vue suivant A