

SOUPAPES DE DECHARGE V186 – V86



MISE EN SERVICE

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL

Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr

Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : info@bamo.fr

SOUPAPES DE DECHARGE
V186 – V86

12-12-2013

911 M0 04 A

PLAS

911-04/1

1. DECLARATION DU FABRICANT

Le fabricant déclare que les soupapes de décharge, par l'exclusion de leur emploi pour des fluides dangereux, inflammables et gazeux, en raison de leur diamètre nominal et de leur classe de pression, ne font pas partie du domaine d'application de la directive EC 97/23 CE sur les appareils sous pression.

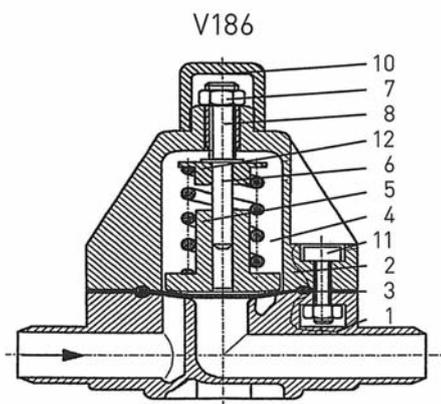
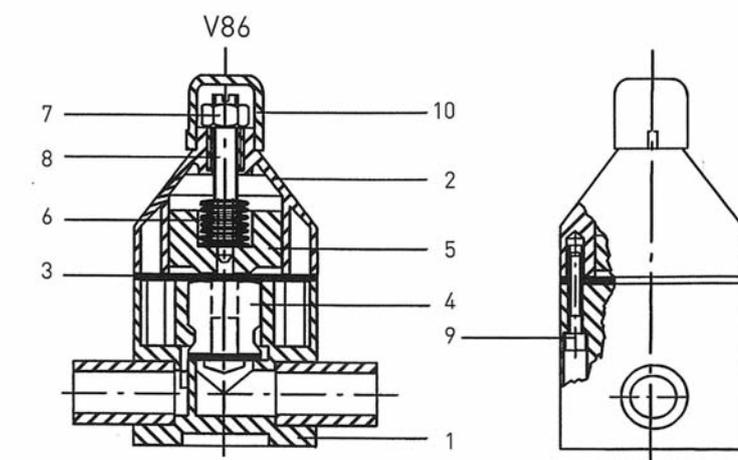
Des modifications apportées à la soupape ayant des répercussions sur les caractéristiques techniques indiquées et sur un usage conforme aux dispositions rendent invalide cette déclaration du fabricant.

2. DESCRIPTION

Les soupapes de décharge V86 et V186 sont placées dans toutes les installations nécessitant une contre-pression constante pour faire fonctionner un système de processus. Elle peuvent également être utilisées comme soupapes de maintien pour réduire des surpressions subites. La soupape maintient la pression en amont du robinet à la valeur préreglée et s'ouvre lorsque cette pression dépasse la valeur de référence.

3. REALISATIONS

Corps	: PVC, PP ou PVDF
Température maxi	: PVC, 0...+60 °C PP, -10...+80 °C PVDF, -20...+100 °C
Membrane	: EPDM revêtu PTFE
Soupape V186	: DN 10 à DN 50 PN 10 Plage de réglage 0,5 à 10 bar
Soupape V86	: DN 65 à DN 100 PN 6 (DN 65 et DN 80) PN 4 (DN 100) Plage de réglage 1 à 6 bar (DN 65 et DN 80) Plage de réglage 1 à 4 bar (DN 100)



Rep.	Désignation
1	Corps du détendeur
2	Tête du détendeur
3	Membrane
4	Piston
5	Compresseur
6	Bloc-ressort
7	Contre-écrou
8	Vis de réglage
9	Vis cylindrique
10	Capot
11	Vis hexagonale, écrou et capots
12	Compresseur de ressort

4. INSTALLATION

1. Les soupapes doivent être installées sur la tuyauterie libre de distortions, si possible avec une connexion démontable (*brides ou unions*).
2. Elles peuvent être installées dans n'importe quelle position.
3. Veuillez observer le sens d'écoulement du fluide. Il est indiqué par une flèche sur la soupape.
4. Dans le cas de fluides avec des particules en suspension, nous recommandons de mettre un filtre devant le détendeur pour éviter un éventuel encrassement de l'appareil.
5. Avant la mise en service, vérifier le serrage des vis du corps et éventuellement le piston.
Resserrer au besoin en appliquant le couple de serrage prescrit et en croisant (*voir tableau*).

Couples de serrage

DN	Vis / Corps	Nm
10, 15, 20	M6 x 25	9
25, 32	M6 x 35	12
40, 50	M8 x 120	20
65	M12 x 180	29
80	M12 x 250	29
100	M12 x 250	29
	M12 x 140	29

5. AJUSTEMENT DE LA PRESSION DE SERVICE

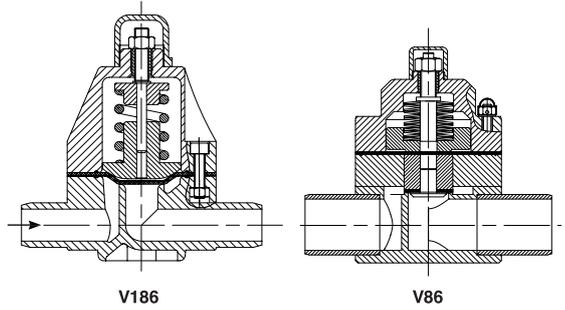
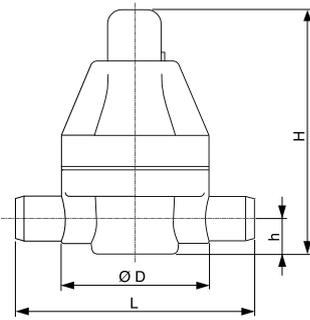
1. Dévisser le capot en plastique (10) de la tête de soupape (2).
2. Desserrer le contre-écrou (7).
3. Tourner la vis de réglage avec un tourne-vis/clef hexagonale, comme suit :
 - a) dans le sens horaire → la pression de service augmente
 - b) dans le sens anti-horaire → la pression de service diminue
4. Une fois la pression de service ajustée, resserrer le contre-écrou (7).

6. MAINTENANCE

1. Les soupapes de type V86 et V186 ne nécessitent qu'un minimum d'entretien.
2. Dans le cas des fluides avec particules en suspension, les soupapes doivent être nettoyées selon le degré d'encrassement.
3. Au démontage de la soupape (*par exemple pour un nettoyage*), il faut ouvrir la vis de réglage (8) jusqu'au moment où le bloc-ressort (6) est détendu. Seulement après cela, on peut dévisser les vis cylindriques (9) / (11) de la soupape.

7. ENCOMBREMENTS

DN	d	L	D	h	H
10	16	134	83	20	137
15	20	134	83	20	137
20	25	134	83	20	137
25	32	174	112	27	199
32	40	174	165	27	199
40	50	224	165	43	290
50	63	244	165	43	290
65	75	284	180	-	275
80	90	360	250	-	410
100	110	380	250	-	485



8. CARACTERISTIQUES

Ces courbes graphiques se rapportent à la perte de charge pour de l'eau à 20 °C. La courbe supérieure représente la pression d'ouverture, la courbe inférieure représente la pression de fermeture.

