

# SDD 911

## Soupapes de décharge



## MISE EN SERVICE

**BAMO MESURES**

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL

Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

Soupapes de décharge  
**SDD 911**

13-12-2016

911 M0 03 D

**PLAS**

**911-03/1**

## 1. DECLARATION DU FABRICANT

BAMO Mesures, déclare que les soupapes de décharge type SDD 911, par l'exclusion de leur emploi pour des fluides dangereux, inflammables et gazeux, en raison de leur diamètre nominal et de leur classe de pression, ne font pas partie du domaine d'application de la directive **EC 97/23 CE** sur les appareils à pression.

## 2. FONCTIONNEMENT

Les soupapes de décharge SDD 911 permettent de maintenir une pression constante en amont en cas de variation de pression supérieure à la pression de tarage.

Une membrane EPDM revêtue PTFE sépare la partie "réglage", de la partie basse où circule le liquide à contrôler. Toutes les parties en contact avec le fluide sont en matières plastiques. La conception entièrement plastique, sans pièces métalliques externes, permet de travailler dans des environnements particulièrement agressifs et/ou corrosifs.

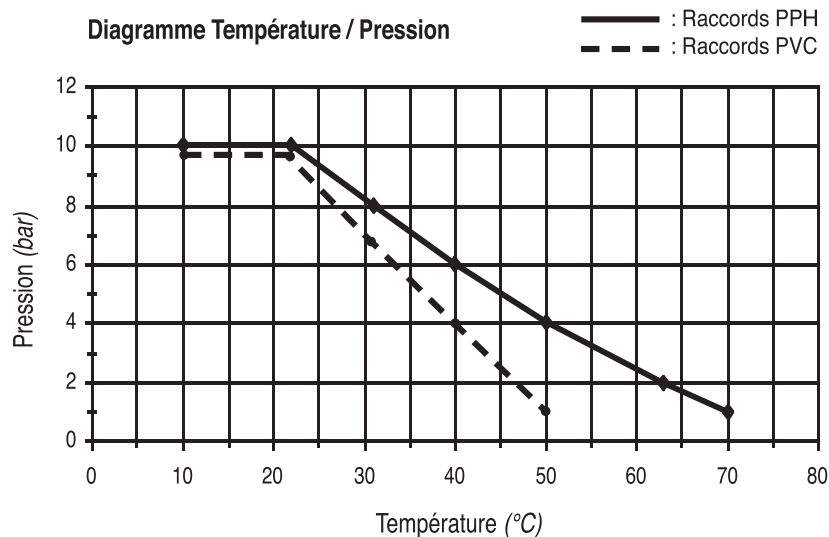
Les joints toriques et de siège, sont en EPDM ou FPM selon l'application.

Les SDD 911 seront utilisables comme soupape de décharge sur des pompes ou sur les canalisations pour réduire les surpressions subies.

Ces appareils se montent en ligne ou en dérivation suivant la fonction requise et dans toutes les positions.

## 3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Corps	: PPH renforcé fibre de verre
Membrane	: EPDM revêtu PTFE
Joint	: EPDM ou FPM
Classe de pression	: PN 10 (à 20°C)
Dimensions	: DN 15 à DN 25
Hytérésis	: Env. 0,3 bar
Raccordement	: Raccord fileté selon DIN 8068 Raccord union à coller (PVC) Raccord union à polyfuser (PPH)
Température	: +10...+ 50 / 70 °C (PVC / PPH)



## 4. MONTAGE

- Les soupapes doivent être raccordées à des tuyauteries libres de toutes contraintes, si possible avec une connexion démontable.
- Respecter le sens de passage indiqué par la flèche sur le corps de la soupape.
- Le montage devra s'effectuer au plus près de l'organe générateur de pression (pompe).  
Un montage en bout de ligne peut avoir comme conséquence une mise en vibration de la canalisation.
- Dans le cas de fluides avec des particules en suspension, nous recommandons de mettre un filtre avant la soupape pour éviter un éventuel encrassement de celle-ci.
- Le montage peut s'effectuer dans toutes les positions.
- Les soupapes peuvent également être fixées sur un support à l'aide des inserts situés au dessous de celles-ci.

## 5. REGLAGE

- Pour régler la pression de tarage, enlever le capuchon, dévisser le contre-écrou puis :

- Visser la vis de réglage pour augmenter la pression de tarage.
- Dévisser la vis de réglage pour diminuer la pression de tarage.

- Utiliser un manomètre pour régler la pression de tarage.

**Un serrage excessif de la vis de tarage peut détériorer la membrane ou le piston.**

## 6. COMPATIBILITE CHIMIQUE

Toujours vérifier la compatibilité chimique entre les matériaux de la soupape (*corps, joints toriques externes et joint de siège*) et le fluide en contact avec celle-ci.

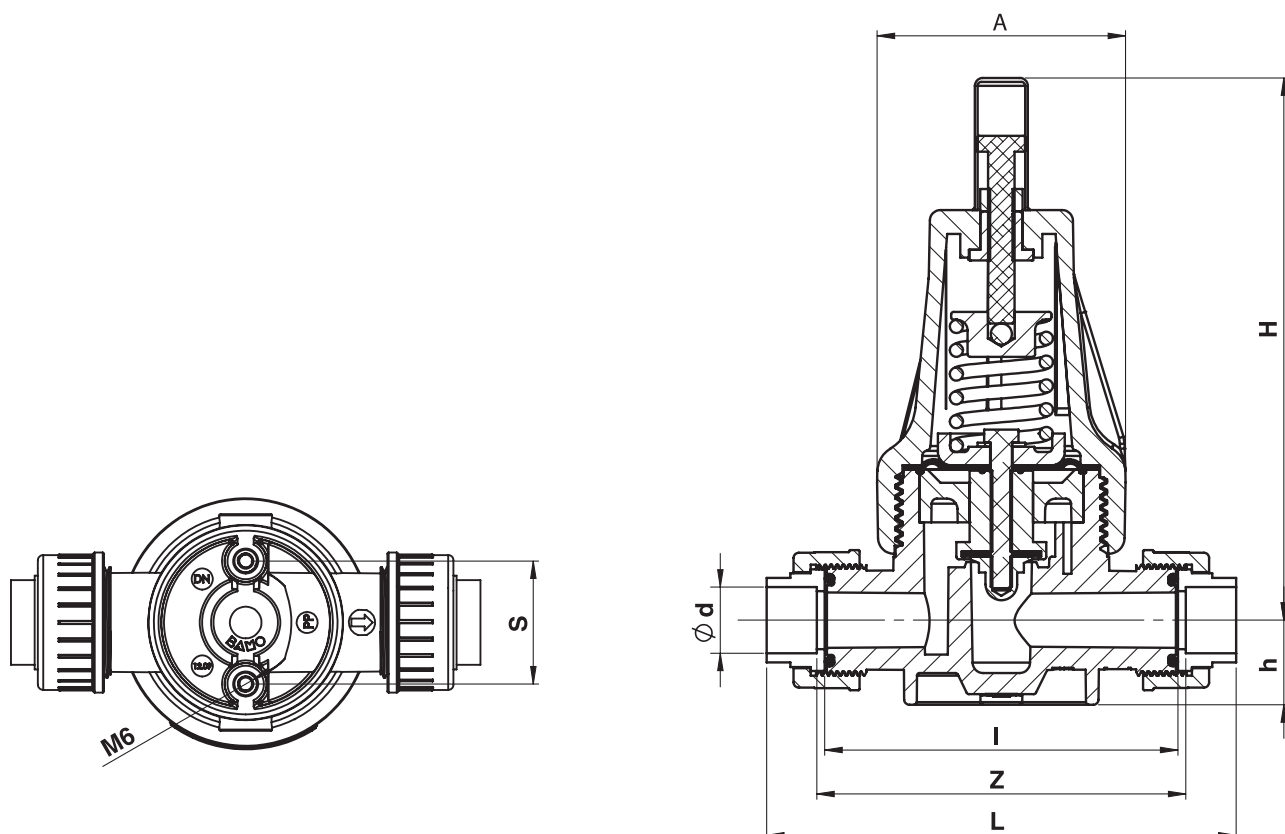
## 7. CODES ET REFERENCES

DN	Union PVC – Joint EPDM	Union PVC – Joint FPM
DN 15	911 002	911 012
DN 20	911 003	911 013
DN 25	911 004	911 014

DN	Union PPH – Joint EPDM	Union PPH – Joint FPM
DN 15	911 102	911 112
DN 20	911 103	911 113
DN 25	911 104	911 114

**Autre raccordement** (*matériau ou type*) : Consulter notre service technique

## 8. DIMENSIONS ET ENCOMBREMENT



DN	d (mm)	A (mm)	H (mm)	h (mm)	I (mm)	S (mm)	Z (mm)		L (mm)		Poids (Kg)
							PVC	PPH	PVC	PPH	
DN 15	20	80	186	24	112	40	118	118	152	151	0,53
DN 20	25	94	210	32	132	46.5	138	138	176	175	0,93
DN 25	32	94	210	32	132	46.5	138	138	182	179	0,96

## 9. DEBIT MAXI

DN	Débit (l/h) *	Kv (l/h) **
DN 15	2000	2380
DN 20	3500	6160
DN 25	5500	7870

\* : Ces débits maximum indiqués ci-contre correspondent environ à une vitesse de 3 m /sec. Cette vitesse est un maximum à ne pas dépasser dans le domaine des matières plastiques. Au-delà les soupapes se détériorent rapidement.

\*\* : Valeurs indiquées pour de l'eau à 20 °C

## 10. Courbes de fonctionnement Débit / Pression

