

SDD 910

Soupape de décharge

(Non assimilable à une soupape de sécurité)



MISE EN SERVICE

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL

Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr

Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : info@bamo.fr

Soupape de décharge
SDD 910

19-05-2014

910 M0 01 A

PLAS

910-01/1

1. DECLARATION DU FABRICANT

BAMO Mesures, déclare que les soupapes de décharge type **SDD 910**, par l'exclusion de leur emploi pour des fluides dangereux, inflammables et gazeux, en raison de leur diamètre nominal et de leur classe de pression, ne font pas partie du domaine d'application de la directive **EC 97/23 CE** sur les appareils à pression.

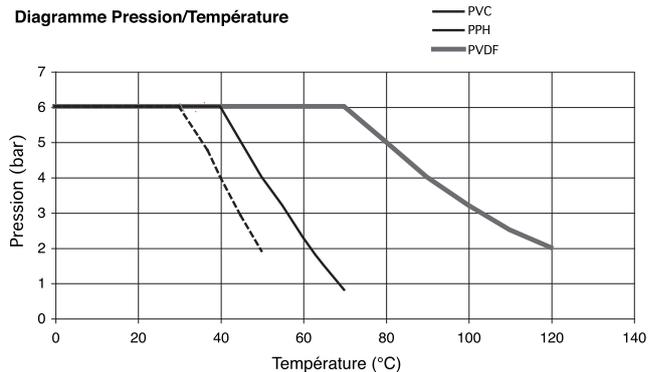
2. FONCTIONNEMENT

Les soupapes de décharge SDD 910 permettent de protéger un réseau de canalisations en cas de surpression pouvant entraîner une détérioration de celui-ci. Elles permettent également de maintenir une pression amont constante en cas de variation de pression supérieure à la pression de tarage. Toutes les parties en contact avec le fluide sont en matière plastique. Les membranes et joints sont disponibles en EPDM ou FPM selon l'application. Les SDD 910 seront utilisées comme soupapes de décharge sur des pompes. Ces appareils se montent en ligne ou en dérivation suivant la fonction requise et dans toutes les positions. Elles sont par ailleurs utilisables comme cannes d'injection sur des pompes doseuses, évitant les risques de siphonage en créant une contre pression réglable et constante.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

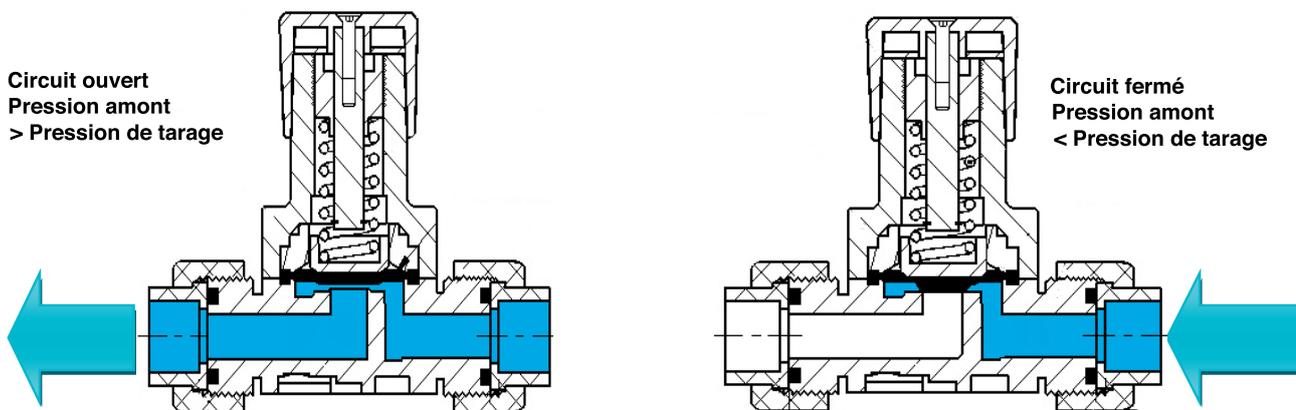
Corps	: PPH renforcé fibre de verre ou PVDF
Membrane	: EPDM ou FPM
Joint union	: EPDM ou FPM
Chapeau	: PPH renforcé fibre de verre
Visserie	: Inox
Ressort	: Inox
Insert	: Laiton
Dimensions	: DN 10 et DN 15
Hystérésis	: Env. 0,3 bar
Plage de réglage	: 0,5...6 bar
Raccordement	: Raccord union à coller (PVC), à polyfuser (PPH ou PVDF)

Diagramme Pression/Température



4. MONTAGE

- Les soupapes doivent être raccordées à des tuyauteries libres de toutes contraintes, si possible avec une connexion démontable.
- Respecter le sens de passage indiqué par la flèche située sous le corps de la soupape.
- Le montage devra s'effectuer au plus près de l'organe générateur de pression (pompe).
Un montage en bout de ligne peut avoir comme conséquence une mise en vibration de la canalisation.
- Dans le cas de fluides avec des particules en suspension, nous recommandons de mettre un filtre avant la soupape pour éviter un éventuel encrassement de celle-ci.
- Le montage peut s'effectuer dans toutes les positions.
- Les soupapes sont équipées d'un bouton de réglage avec blocage automatique ; plus besoin d'outils ou de clés.



Possibilité de remplacement du bouton de réglage par un bouchon d'obturation

5. COMPATIBILITE CHIMIQUE

Toujours vérifier la compatibilité chimique entre les matériaux de la soupape (*corps, joints toriques, membrane*) et le fluide en contact avec celle-ci.

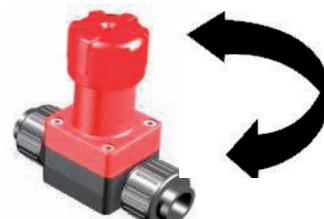
6. REGLAGE



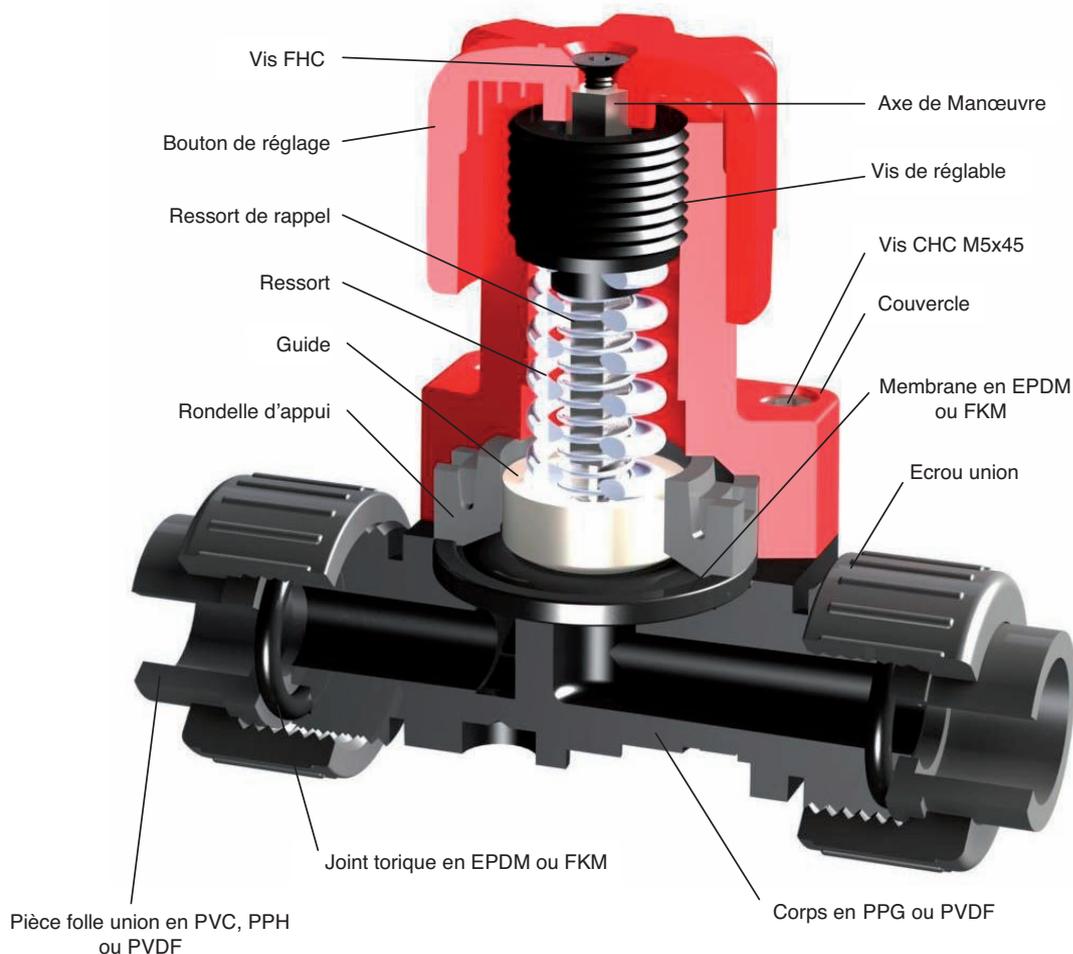
Position initiale de la soupape de décharge



Remonter le bouton pour le dégager des rainures



Tourner le bouton sur + ou - selon la pression voulue et relâcher le bouton



7. REGLAGE (sur modèles dotés d'un bouchon d'obturation)

Pour régler la pression de tarage, enlever le capuchon, puis :

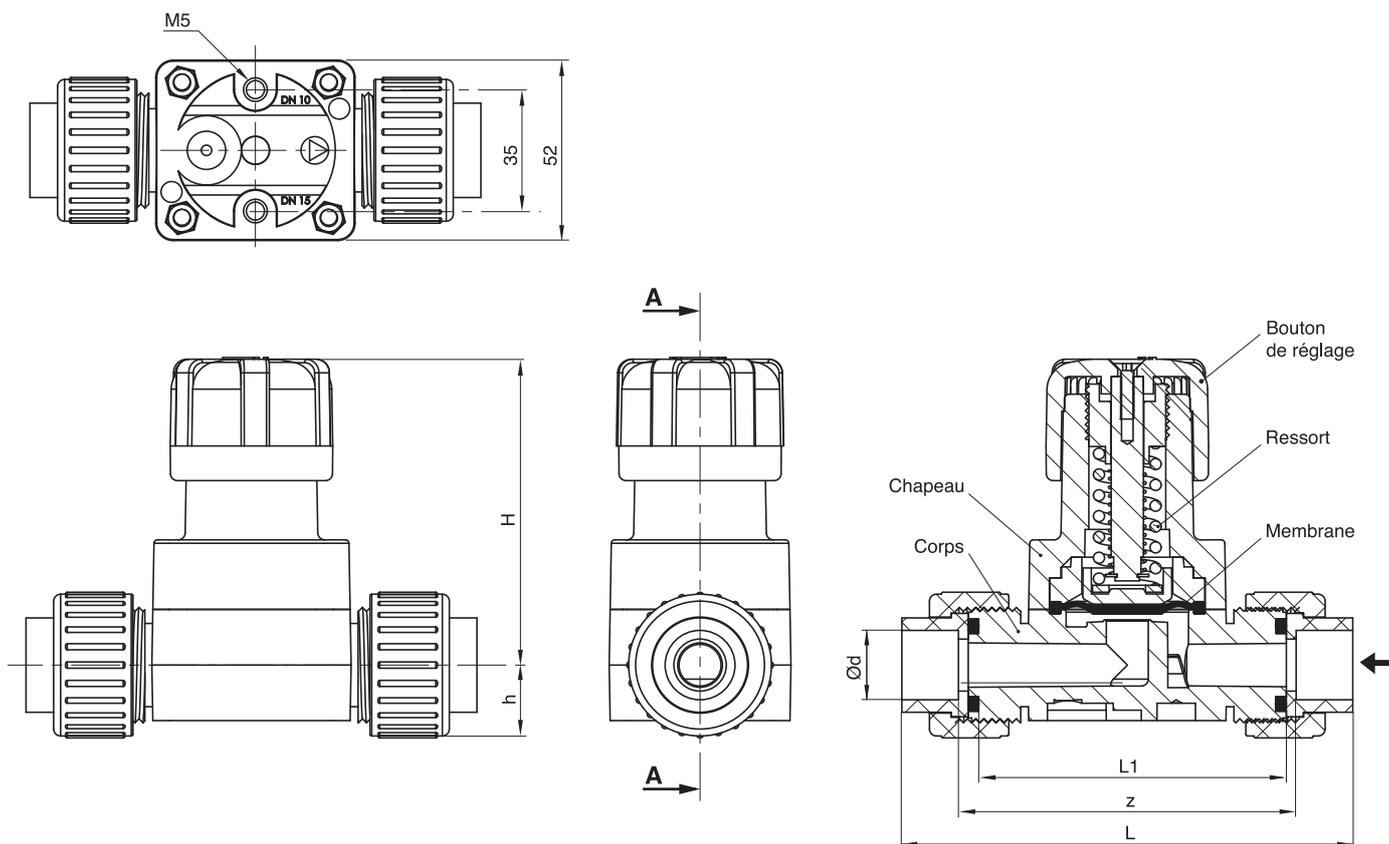
- Visser la vis de réglage pour augmenter la pression de tarage.
- Dévisser la vis de réglage pour diminuer la pression de tarage.

Utiliser un manomètre pour régler la pression de tarage (0,5...6 bar).

Un serrage excessif de la vis de tarage peut détériorer la membrane ou le piston.

8. CODES ET DIMENSIONS

Code	DN	Corps / Union	Joint et membrane	L	H	d	h	L1	z
910 001	DN 10	PPG / PVC	EPDM	124,5	89	16	18	91	97,5
910 002	DN 15	PPG / PVC	EPDM	128	89	20	23	91	98
910 011	DN 10	PPG / PVC	FPM	124,5	89	16	18	91	97,5
910 012	DN 15	PPG / PVC	FPM	128	89	20	23	91	98
910 101	DN 10	PPG / PP	EPDM	124,5	89	16	18	91	97,5
910 102	DN 15	PPG / PP	EPDM	128	89	20	23	91	98
910 111	DN 10	PPG / PP	FPM	124,5	89	16	18	91	97,5
910 112	DN 15	PPG / PP	FPM	128	89	20	23	91	98
910 211	DN 10	PVDF / PVDF	FPM	124,5	89	16	18	91	97,5
910 212	DN 15	PVDF / PVDF	FPM	128	89	20	23	91	98



9. CARACTERISTIQUES D'ECOULEMENT

DN	Débit (l/h)*	Kv (l/h)**
DN 10	900	1920
DN 15	2000	2560

* : Débits maximum correspondants environ à une vitesse de 3 m /seconde.

*Cette vitesse est un maximum à ne pas dépasser dans le domaine des matières plastiques.
Au delà les soupapes se détériorent rapidement.*

** : Valeurs indiquées pour de l'eau à 20°C

10. Courbes de fonctionnement Débit / Pression

