

RDP 906

Réducteur de pression



MISE EN SERVICE

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL

Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr

Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : info@bamo.fr

Réducteur de pression
RDP 906

02-01-2012

906 M0 02 C

PLAS

906-02/1

1. DECLARATION DU FABRICANT

BAMO Mesures, déclare que les réducteurs de pression type RDP 906, par l'exclusion de leur emploi pour des fluides dangereux, inflammables et gazeux, en raison de leur diamètre nominal et de leur classe de pression, ne font pas partie du domaine d'application de la directive **EC 97/23 CE** sur les appareils à pression.

2. FONCTIONNEMENT

Les réducteurs de pression RDP 906 permettent de maintenir une pression constante en aval, en cas de variation de pression supérieure à la pression de consigne. Une membrane EPDM revêtue PTFE sépare la partie "réglage", de la partie basse où circule le liquide à contrôler. La conception entièrement plastique, sans pièces métalliques externes, permet de travailler dans des environnements particulièrement agressifs et/ou corrosifs.

Les joints toriques et de siège, sont disponibles en EPDM ou FPM selon l'application.

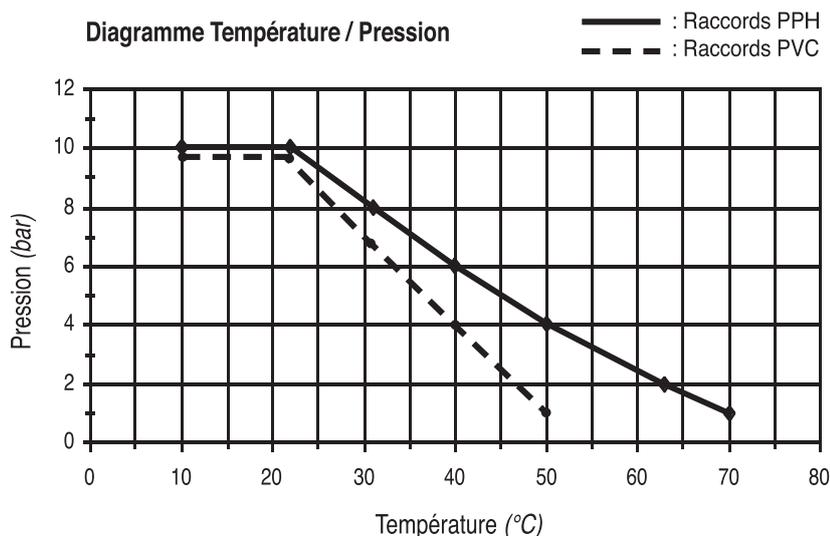
La pression de sortie est réglable de 1 à 9 bar pour une pression d'entrée de 10 bar maximum.

Les RDP 906 se montent en ligne et dans toutes les positions.

Ces appareils se montent en ligne ou en dérivation suivant la fonction requise et dans toutes les positions.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Corps	: PPH renforcé fibre de verre
Membrane	: EPDM revêtu PTFE
Joint	: EPDM ou FPM
Plage de réglage	: 1...9 bar
Classe de pression	: PN 10 (à 20°C)
Dimensions	: DN 10 à DN 25
Raccordement	: Raccord fileté selon DIN 8068 Raccord union à coller (PVC) Raccord union à polyfuser (PPH)
Température	: +10...+ 50 / 70 °C (PVC / PPH)



4. MONTAGE

- Les réducteurs doivent être raccordés à des tuyauteries libres de toutes contraintes, si possible avec une connexion démontable.
- Respecter le sens de passage indiqué par la flèche sur le corps du réducteur.
- Dans le cas de fluides avec des particules en suspension, nous recommandons de mettre un filtre avant le réducteur pour éviter son éventuel encrassement.
- Le montage peut s'effectuer dans toutes les positions.
- Les réducteurs peuvent également être fixés sur un support à l'aide des inserts situés au dessous de celui-ci.

5. REGLAGE

a) Première utilisation

Lors de la première utilisation, il est recommandé de monter le réducteur de pression en s'assurant que le **réseau basse pression (aval) est fermé**.

- Dévisser la vis de réglage au maximum, pour obtenir la pression de réglage la plus faible possible. Ensuite, mettre le réseau haute pression (*amont*) en pression, puis régler (*en serrant la vis de réglage*) la pression de consigne à ne pas dépasser.

b) Modification du réglage

- Pour régler la pression de consigne, enlever le capuchon, dévisser le contre-écrou puis :
 - Visser la vis de réglage pour augmenter la pression de consigne.
 - Dévisser la vis de réglage pour diminuer la pression de consigne.
- Utiliser un manomètre pour régler la pression de consigne.

Un serrage excessif de la vis de tarage peut détériorer la membrane ou le piston.

6. COMPATIBILITE CHIMIQUE

Toujours vérifier la compatibilité chimique entre les matériaux de la soupape (*corps, joints toriques externes et joint de siège*) et le fluide en contact avec celle-ci.

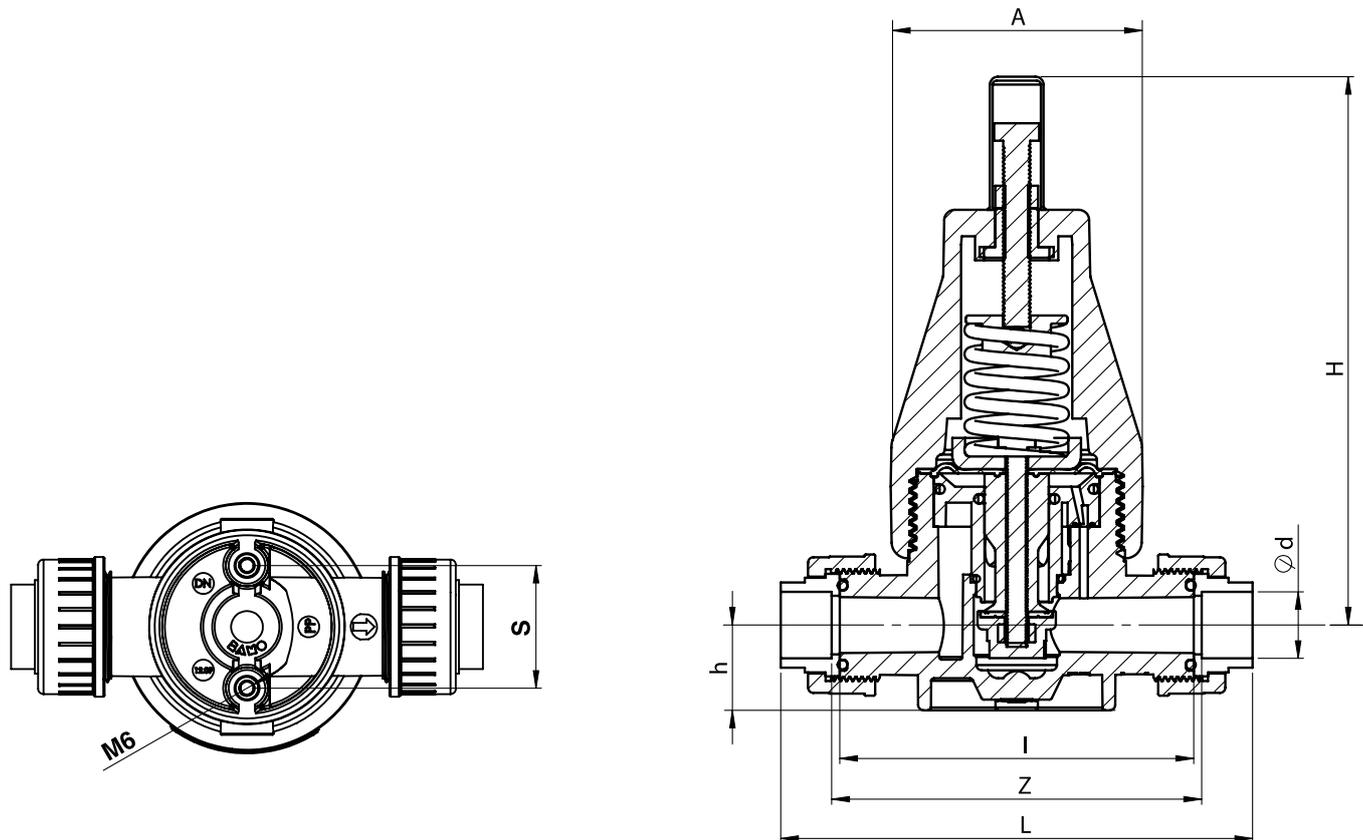
7. CODES ET REFERENCES

Raccord union PVC à coller – Joints toriques et siège EPDM et FPM		
DN	Union PVC – Joint EPDM	Union PVC – Joint FPM
DN 10	906 001	906 011
DN 15	906 002	906 012
DN 20	906 003	906 013
DN 25	906 004	906 014

Raccord union PPH à polyfuser – Joints toriques et siège EPDM et FPM		
DN	Union PPH – Joint EPDM	Union PPH – Joint FPM
DN 15	906 102	906 112
DN 20	906 103	906 113
DN 25	906 104	906 114

Autre raccordement (matériau ou type) : Consulter notre service technique

8. DIMENSIONS ET ENCOMBREMENT



DN	d (mm)	A (mm)	H (mm)	h (mm)	l (mm)	S (mm)	Z (mm)		L (mm)		Poids (Kg)
							PVC	PPH	PVC	PPH	
DN 10	16	80	186	24	112	40	118	-	147	-	0,52
DN 15	20	80	186	24	112	40	118	118	152	151	0,53
DN 20	25	94	210	32	132	46.5	138	138	176	175	0,93
DN 25	32	94	210	32	132	46.5	138	138	182	179	0,96

9. DEBIT MAXI

DN	Débit (l/h) *
DN 10	900
DN 15	2000
DN 20	3500
DN 25	5500

* : Ces débits maximum indiqués ci-contre correspondent environ à une vitesse de 3 m/sec.
 Cette vitesse est un maximum à ne pas dépasser dans le domaine des matières plastiques.
 Au-delà les réducteur de pression se détériorent rapidement.

** : Valeurs indiquées pour de l'eau à 20°C