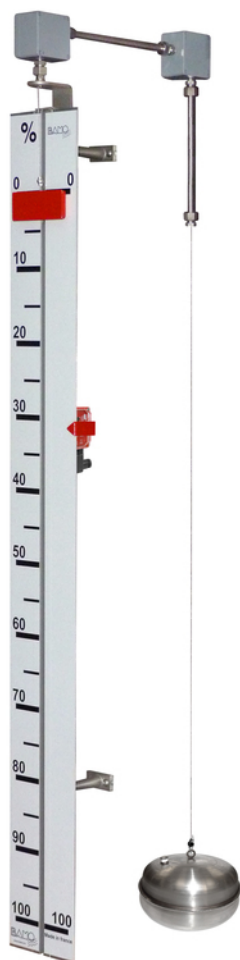


# Jauge à réglette JAR

## MISE EN SERVICE



## RECOMMANDATIONS

- L'installation, la mise en service et la maintenance doivent être effectuées par des techniciens qualifiés.
- L'exploitation de l'appareil doit être conforme et se limiter strictement aux applications, telles que mentionnées.

## APPLICATIONS

- Mesure de niveau sur des réservoirs métalliques de grandes dimensions (Stockage eau, huile etc...)

## DESCRIPTION

La jauge à réglette JAR est destinée aux réservoirs métalliques de dimensions importantes installés en extérieur. Le JAR est fabriqué sur mesure et livré en plusieurs parties pour faciliter son transport et son installation sur site. La réglette graduée fait l'objet d'un plan soumis pour approbation, avant fabrication. L'ensemble de mesure de niveau se compose d'un flotteur et d'un indicateur reliés entre eux par un câble sur poulies. L'indicateur qui sert de contrepoids est guidé le long d'une réglette graduée métallique et suit le déplacement du flotteur positionné dans la cuve. La réglette graduée est fixée sur la cuve par l'intermédiaire de fixations réglables et coulissantes et peut être équipée de contacts électriques. Le système est conçu pour des cuves non pressurisées d'un maximum de 15 m de haut, avec une température ambiante de 0...+80 ° C.

Note : S'agissant d'un système à câble et poulies, l'indication est l'image inverse du niveau dans la cuve.

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

Jauge à réglette  
**JAR**

07-12-2018

M-582.01-FR-AA

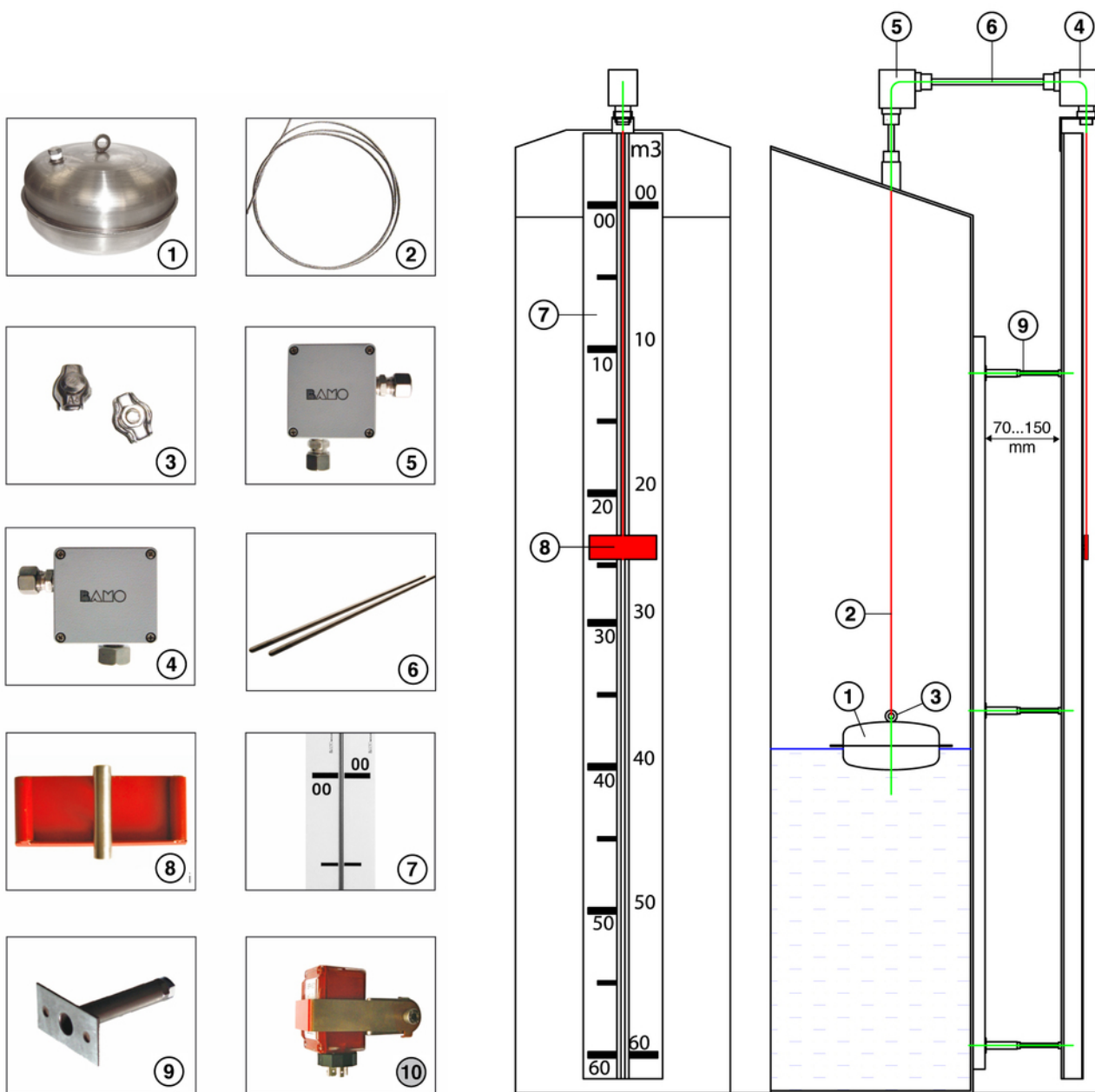
**NIV**

**582-01 /1**

## CONTENU DU COLIS (Équipement standard)

Index	Description d'élément	Qté	Code article
(1)	Flotteur inox AISI 316, Ø 200 mm	1	583 300
-	Flotteur inox AISI 316, Ø 200 mm, avec oreilles de guidage		583 302
(2)	Câble inox AISI 316, Ø 1 mm (Longueur selon hauteur de l'appareil)	1	583 500
(3)	Serre câble, inox AISI 316	2	583 550
(4)	Poulie inox AISI 316 côté cuve, avec système anti-déraillement, sous capot aluminium	1	582 041
(5)	Poulie inox AISI 316, côté indicateur, avec système anti-déraillement, sous capot aluminium	1	582 040
(6)	Jeu de 2 tubes de transfert inox AISI 316, Ø 12 mm, longueur de chaque tube 1 m	1	582 045
(7)	Réglette graduée, aluminium, en tronçons à assembler (Longueur selon quantité de tronçons)	1	-
(8)	Indicateur magnétique de couleur rouge, inox AISI 316	1	582 050
(9)	Fixation coulissante réglable de 70 à 150 mm – *(Qté selon hauteur de l'appareil)	(*)	582 055

(10) OPTION : Contact(s) électrique(s) bistable(s) inverseur(s) – Référence BSM501/J – Code 585 010



# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL  
 Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)  
 Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

Jauge à réglette  
**JAR**

07-12-2018

M-582.01-FR-AA

NIV

582-01 /2

## ÉTAPES DE MONTAGE

Pour des longueurs de réglette inférieures à 5 mètres, l'assemblage des tronçons pourra se faire au sol, à plat en prenant garde de ne pas endommager la face avant de la réglette. Au delà de 5 mètres, il est vivement conseillé de monter la réglette tronçon par tronçon, comme indiqué dans la procédure de montage suivante.

### MONTAGE DE LA RÉGLETTE GRADUÉE

#### a) Préparation du tronçon inférieur

(Fig. K)

##### Mise en place des fixations

- Insérer les têtes de vis de fixation dans la rainure centrale au dos de la réglette
- Visser le contre écrou pour bloquer la vis (position non définitive)
- Visser le té de fixation sur la vis

(Fig. L)

##### Mise en place de la plaque de fermeture inférieure

- Assembler la plaque de fermeture inférieure avec sa vis de fixation

(Fig. M)

##### Mise en position du tronçon sur la cuve

- Mettre en position le tronçon sur la cuve
- Ajuster la position du té de fixation et bloquer sa position (Fixation coulissante sur toute la hauteur de la glissière et réglable en profondeur de 70 à 150 mm)
- Fixer le té de fixation sur la cuve

(Fig. N)

##### Mise en place de l'indicateur magnétique dans la rainure centrale

- Insérer l'indicateur dans la rainure centrale côté réglette (attache câble vers le haut)

#### b) Mise en place des tronçons intermédiaires

Procéder de la même manière que précédemment pour la préparation des tronçons intermédiaires (mise en place des fixations)

(Fig. O)

##### Mise en place des éclisses de fixation

- Insérer les éclisses dans les rainures latérales sans les bloquer

##### Mise en place du tronçon sur le tronçon en place sur la cuve

- Assembler les tronçons en utilisant les éclisses de raccordement
- Vérifier l'alignement des tronçons raccordés après serrage
- Ajuster la position du té de fixation et bloquer sa position
- Fixer le té de fixation sur la cuve

#### c) Mise en place du tronçon supérieur

Procéder de la même manière que précédemment pour la préparation du tronçon supérieur (mise en place des fixations)

##### Mise en place des éclisses de fixation

- Insérer les éclisses dans les rainures latérales sans les bloquer

##### Mise en place du tronçon sur le tronçon en place sur la cuve

- Assembler le dernier tronçon à l'aide des éclisses de raccordement
- Vérifier l'alignement des tronçons raccordés après serrage
- Ajuster la position du té de fixation et bloquer sa position
- Fixer le té de fixation sur la cuve

(Fig. P)

##### Mise en place de l'équerre supérieure

- Mettre en place l'équerre de fixation de la poulie côté réglette à l'aide de ses vis



Fig. K

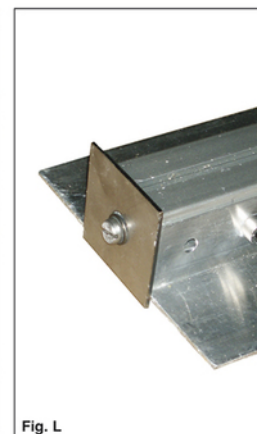


Fig. L

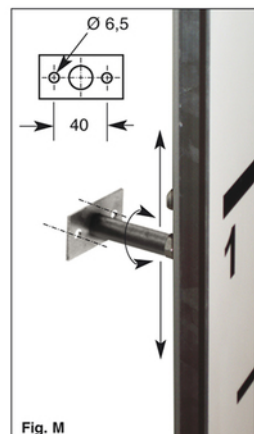


Fig. M



Fig. N

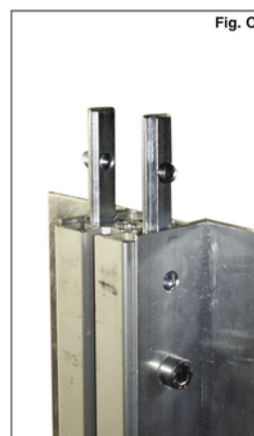


Fig. O

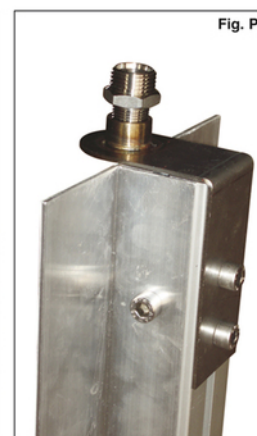


Fig. P

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

Jauge à réglette  
**JAR**

07-12-2018

M-582.01-FR-AA

NIV

582-01 /3

## MONTAGE DE L'ÉQUIPAGE MOBILE

### d) Montage du système à câble et poulies

(Fig. Q)

#### Ajuster les tubes de liaison à la longueur voulue

- Déterminer et ajuster la longueur des tubes de liaison en fonction de la configuration

(Fig. R)

#### Mise en place de l'ensemble poulies + tubes sur support côté indicateur

- Assembler et serrer les tubes dans les raccords des poulies
- Mettre en place l'ensemble en position
- Serrer le raccord olive côté cuve (1) et le raccord union côté réglette (2)
- Supporter si besoin les tubes de liaison

(Fig.S)

#### Ajuster la longueur du câble

- Fixer le flotteur à l'extrémité du câble au moyen de l'un des deux serre-câbles
- Placer le flotteur dans la cuve
- Faire passer le câble dans les tubes de transfert et accrocher l'indicateur de la même manière que le flotteur

**RAPPEL :** Lorsque la cuve est vide, l'indicateur doit se situer en haut de la réglette.

#### IMPORTANT : Pour vérifier l'alignement des tronçons, procéder à un test de coulissement de l'indicateur

L'indicateur doit pouvoir se déplacer librement sur toute la longueur de la réglette sans point dur ni blocage.

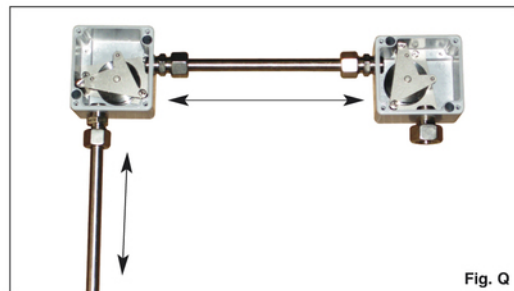


Fig. Q

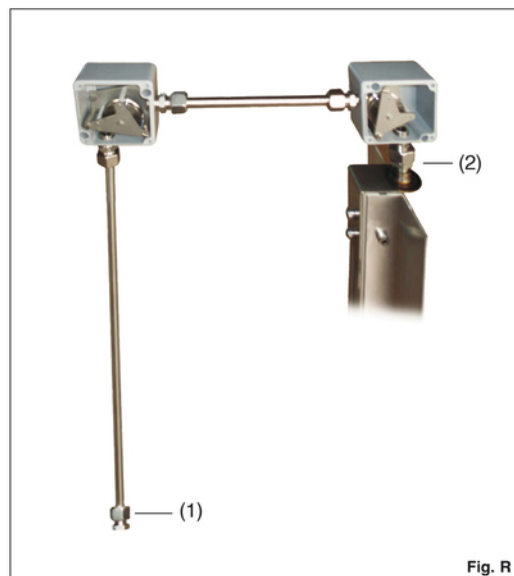


Fig. R

## MONTAGE DES CONTACTS ÉLECTRIQUES

#### Mise en place des contacts électriques

- Insérer les écrous de fixation carrés dans la rainure à l'endroit voulu
- Mettre en place le contact et visser sa vis de fixation
- Procéder au raccordement électrique du contact

## CONTRÔLE DU SYSTÈME

- Veillez à ce que chaque section soit l'une par rapport à l'autre emboîtée à fond et que les rainures centrales soient alignées
- Fixer chaque section avec au minimum une potence de fixation.
- Les potences de fixations doivent être totalement fixes
- Fixer la réglette dans une position parfaitement verticale.
- Veiller au respect du pouvoir de coupure des contacts électriques

## ENTRETIEN

- Contrôler périodiquement l'état d'encrassement de la rainure centrale, si nécessaire, procéder à son nettoyage afin de faciliter le coulissement de l'indicateur
- Contrôler périodiquement l'état d'encrassement des poulies et des tubes de liaison, si nécessaire procéder à leur nettoyage afin de faciliter le coulissement du câble

**Ne jamais utiliser des solvants ou produits abrasifs pour nettoyer la réglette !**



Fig. S

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

Jauge à réglette  
**JAR**

07-12-2018

M-582.01-FR-AA

NIV

582-01 /4