

EF

ELECTRODES
DE NIVEAU
POUR PUIITS OU FORAGE



MISE EN SERVICE

BAMO MESURES

13, rue Pasteur - 95816 ARGENTEUIL cedex - FRANCE
Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - E-mail : info@bamo.fr
Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - Site : http://www.bamo.fr

MISE EN SERVICE
ELECTRODES
SERIE EF

29/11/2001

542 M0 02 A

NIV

542/1

ELECTRODE EF

SOMMAIRE

CHAPITRE	Page
1.PRINCIPE	3
2.TYPES D'ELECTRODES POUR LIQUIDES	3
3.ELECTRODE COAXIALE	4
2.ELECTRODE FORAGE Ø 12	5
2.ELECTRODE FORAGE Ø 16	6

● PRINCIPE

Les électrodes sont destinées à établir un contact électrique avec le produit à détecter. Elles peuvent être utilisées avec l'un quelconque de nos relais fonctionnant par mesure de résistance et doivent être adaptées à la nature du produit (liquide ou solide). Nous avons réalisé différents types d'électrodes pour répondre à différents cas d'utilisation.

● TYPES D'ELECTRODES POUR LIQUIDES (électrodes CIEMA)

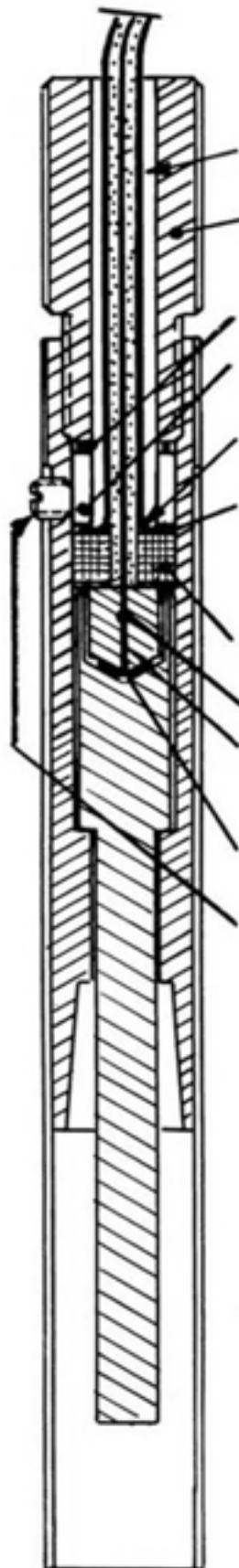
Les électrodes de forage Ø 12, Ø 16 et coaxiales sont destinées à la détection des niveaux dans les puits ou forages. Elles seront simplement suspendues par le câble de liaison.

L'électrode Ø 12 est réservée aux forages étroits.

L'électrode coaxiale permet d'éliminer la terre locale : le retour du courant de mesure est assuré par la gaine du câble coaxial qui est reliée à la jupe de l'électrode.

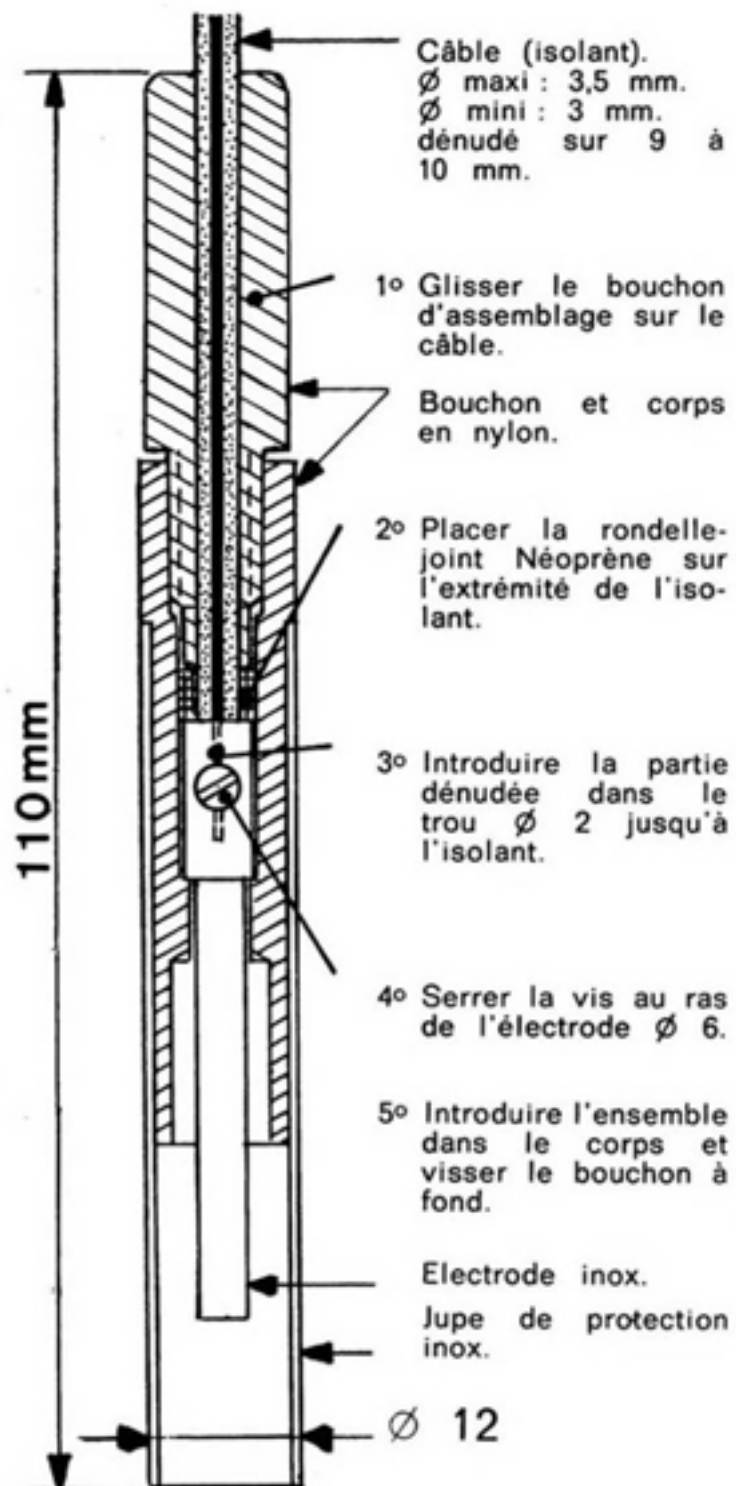
Température maximum : 100 °C.

ELECTRODE COAXIALE



- Câble coaxial \varnothing maxi
sur isolant : 6,3.
- 1° Glisser le bouchon
d'assemblage sur le
câble.
 - 2° Glisser la rondelle-joint
Néoprène 1 mm.
 - 3° Glisser la rondelle
métallique.
 - 4° Enlever la gaine exté-
rieure sur 19 mm.
 - 5° Epanouir tresse métal-
lique au ras de la
gaine.
La couper au \varnothing de la
rondelle métallique.
 - 6° Glisser la rondelle-joint
Néoprène 7,5 mm.
 - 7° Dénuder l'âme sur
13 mm.
 - 8° Passer le bloc laiton
sur l'âme en laissant
celle-ci dépasser de
5 mm.
 - 9° Epanouir l'âme.
 - 10° Remonter l'ensemble.
 - 11° Bloquer la vis \varnothing 4.

ELECTRODE FORAGE Ø 12



ELECTRODE FORAGE Ø 16

