

# Contrôleur de niveau SNR 4



## MISE EN SERVICE

**BAMO** MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

Contrôleur de niveau  
SNR 4

27-11-2018

M-528.01-FR-AA

NIV

528-01 /1

## AVERTISSEMENTS

- L'installation, la mise en service et les interventions de maintenance doivent être effectuées par des techniciens qualifiés.
- L'exploitation de l'appareil doit être conforme et strictement limitée aux applications, telles que mentionnées.
- S'assurer de la compatibilité du fluide avec la résistance chimique des matériaux de l'indicateur.
- Raccorder l'appareil uniquement à la tension d'alimentation spécifiée dans les caractéristiques techniques
- Mettre l'appareil "Hors tension" durant les interventions de maintenance

## APPLICATIONS

- Contrôle de niveau sur réservoirs ouverts ou sans pression

## DESCRIPTION

Le liquide, en montant dans le tube ouvert en bas fait croître la pression de l'air enfermé. Cette variation de pression agit sur une membrane qui actionne directement un contact. Ces capteurs de niveau ne sont pas sensibles aux fluides chargés tant que ceux-ci n'obstruent pas le tube de mesure. Le point de commutation est réglable.

**NOTA : L'air pouvant se diffuser au travers de la membrane, il est nécessaire de le renouveler environ tous les trois mois.**

## RÉGLAGE DU POINT DE COMMUTATION

- Pour régler le point de commutation inférieur (pression plus faible) :  
L'augmenter, par rotation de la vis 1 dans le sens horaire  
Le diminuer par rotation dans le sens anti horaire.
- Laisser augmenter lentement la pression (faire attention à la pression maximale admissible) jusqu'à ce que l'interrupteur commute.
- Laisser diminuer progressivement la pression et ajuster le point de commutation inférieur à l'aide de la vis 1.
- Laisser à nouveau augmenter la pression et mesurer le point de commutation supérieur.

Dans le cas où le point de commutation supérieur est trop élevé (différence de commutation trop grande), tourner la vis 2 dans le sens horaire jusqu'à atteindre la valeur désirée pour le point de commutation supérieur. Dans le cas où le point de commutation supérieur est trop bas, faire tourner la vis 2 dans le sens anti horaire jusqu'à atteindre le point de commutation supérieur désiré. Contrôler les points de commutations ainsi ajustés en laissant monter et redescendre la pression plusieurs fois. Le cas échéant, réajuster les valeurs de commutation

**Après réglage, sceller les vis de réglage (1) et (2) avec de la peinture**

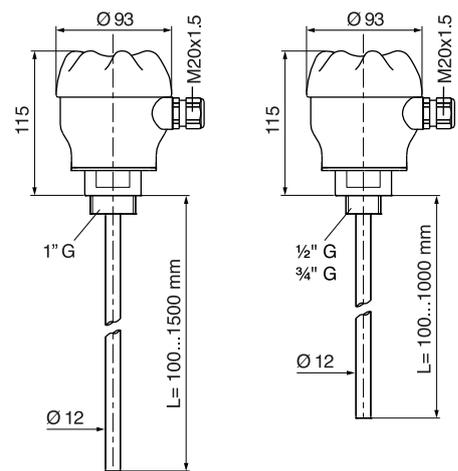
**LÉGENDE :** (1) Vis de réglage, (2) Vis de réglage, (3) Contact de repos, (4) Commun, (5) Contact de travail

Platine de raccordement



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube de mesure	PVC, Ø 12 (longueur ≤1500 mm) Inox, Ø 12 (longueur ≤1000 mm)
Boîtier	Plastique PBT - IP 65
Connexion	SNR4 PVC : Raccord fileté 1" G SNR4 Inox : Raccord fileté ½" G ou ¾" G
Membrane capteur	FPM
Hystérésis	60 mm
Tolérance	±8 mm
Système de contact	Inverseur
Reproductibilité	±5 % du point de commutation, mais au minimum ±0.3 mbar
Matériaux des contacts	AgCdO
Durée de vie du contact	10 <sup>6</sup> cycles de commutation (si l'écart de commutation est réglé dans les limites)
Pouvoir de coupure	250 V / 1 A, charge résistive
Température ambiante	60 °C maxi
Plage de réglage	De 100 à 750 mm, (avec liquide densité 1)



SNR4-C /PVC ...../..... SNR4-C /inox

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL  
Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)  
Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

Contrôleur de niveau  
**SNR 4**

27-11-2018

M-528.01-FR-AA

**NIV**

**528-01 /2**