

Contrôleur de niveau latéral CNL



CNL 200



CNL 250



CNL 320



CNL 450

MISE EN SERVICE

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site www.bamo.fr

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. info@bamo.fr

Contrôleur de niveau latéral
CNL

27-11-2018

M-526.01-FR-AA

NIV

526-01 /1

AVERTISSEMENTS

- L'exploitation de l'appareil doit être conforme et strictement limitée aux applications mentionnées.
- L'installation, la mise en service et la maintenance doivent être effectuées par des personnels qualifiés.
- L'alimentation doit être conforme aux valeurs mentionnées sur la signalétique de l'appareil ainsi dans les caractéristiques techniques.
- Déconnecter toutes les sources d'alimentations de l'appareil lors d'interventions ou tâches de maintenances.
- S'assurer de la compatibilité du fluide avec la résistance chimique des matériaux du contrôleur

APPLICATIONS

- Détection de niveau sur liquides

DESCRIPTION

Ce contrôleur de niveau travaille avec un flotteur cylindrique ou sphérique solidaire d'un axe équipé en extrémité d'un aimant pour les modèles métalliques ou d'un flotteur magnétique pour les modèles PPH. Le flotteur étant déplacé par le fluide, l'aimant agit alors sur un contact Reed (ILS) disposé à l'extérieur.

La protection du contact Reed et le respect du pouvoir de coupure peuvent être assurés par un relais amplificateur adapté de type ES 2001.

MONTAGE

Les CNL 200 et CNL 250 se vissent sur le côté de la cuve par leur raccord 3/4" G.

- Préparer le filetage pour fixer le contrôleur
- Utiliser du téflon ou un isolant équivalent pour réaliser l'étanchéité du raccord
- Visser le contrôleur sur la cuve
- Une fois monté, le support de contact doit être orienté de façon à ce que le connecteur soit orienté le bas (basculement vertical du flotteur). L'écrou près du support, sert à le positionner correctement.

Dans ce cas, l'isolation sera réalisé par l'isolant.

Le CNL 320 se fixe sur la cuve, après perçage

- Percer un trou Ø 22 sur le côté de la cuve (l'épaisseur de la paroi ne doit pas dépasser 8 mm).
- Insérer le contrôleur dans la position voulue suivant le sens d'action (voir Réglage contact)
- Après la pose du joint et la rondelle de plastique, revisser l'écrou jusqu'à ce que le joint soit assez écrasé pour que le contrôleur soit bloqué sur la cuve.

Dans ce cas, l'isolation sera réalisée par le joint.

Le CNL 450 se visse sur le coté de la cuve par son raccord 1/2" NPT.

- Préparer le filetage pour fixer le contrôleur
- Utiliser du téflon ou un isolant équivalent pour réaliser l'étanchéité du raccord
- Visser le contrôleur sur la cuve en s'assurant au moyen du repère, de la position correcte du flotteur (basculement vertical) et du sens d'action (voir réglage contact).

Dans ce cas, l'isolation sera réalisée par l'isolant

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site www.bamo.fr

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. info@bamo.fr

Contrôleur de niveau latéral
CNL

27-11-2018

M-526.01-FR-AA

NIV

526-01 /2

RACCORDS ÉLECTRIQUES ET RÉGLAGES DU CONTACT

Le contact se branche en série avec l'appareil souhaité (électrovanne...).

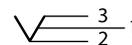
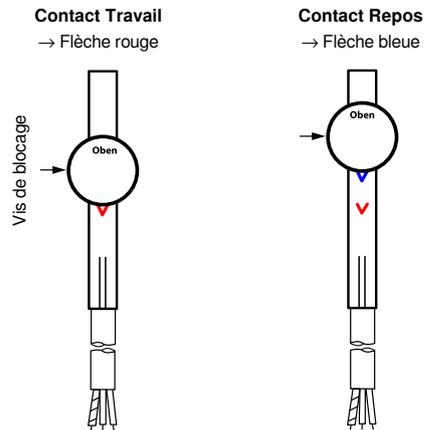
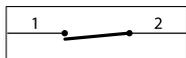
CNL 200 / CNL 250 :

Sur les modèles métalliques, le réglage du contact se fait par le déplacement du support contact. Desserrer la vis de blocage (six pans creux 1,5) et déplacer l'unité de commutation jusqu'à ce que la flèche rouge soit visible à l'entrée du guidage, si le contact de travail est souhaité et la flèche bleue si le contact de repos est souhaité. Une fois le réglage effectué, resserrer la vis de blocage. Le réglage fin du point de commutation peut être effectué entre les points limites 2 et 3 de la plage de réglage.

Déplacement vers la pointe de la flèche (2) → Le contact de commutation est avancé.

Déplacement vers la base de la flèche (3) → Le contact de commutation est retardé.

Après avoir réglé le point de commutation, nous vous recommandons de sceller la vis de blocage de l'unité de commutation avec un vernis approprié.

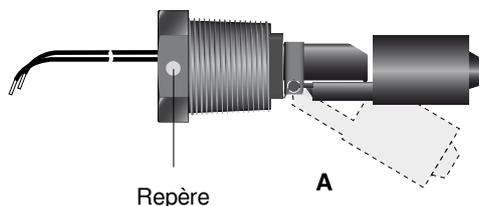


1 : Réglage usine

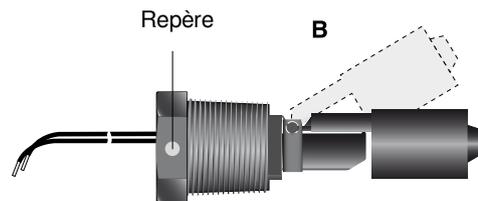
2, 3 : Points limites de la plage de réglage

CNL 320 / CNL 450 :

Sur le modèle PPH, le contact n'est pas réglable, dans tous les cas, il se fait quand le flotteur est dans l'axe du contrôleur. Les seuils à la montée ou à la descente se choisissent suivant la position du contrôleur.



Dans la position (A) il servira de contact à la montée.



Dans la position (B) il servira de contact à la descente.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Corps	Inox 316	Laiton	PPH
Flotteur	Inox 316	PVDF	PPH
Densité mini du fluide	0,83		0,78
Joint d'étanchéité	FPM		NBR (sur CNL 320)
Température maxi	110 °C		80 °C
Pression maxi	6 bar		2 bar
Pouvoir de coupure sur charge résistive	Maxi 1 A Maxi 230 V AC ou 48 V DC Maxi 26 VA ou 20 W		

Conformité CE : Les appareils satisfont aux exigences légales des Directives Européennes en vigueur.

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site www.bamo.fr

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. info@bamo.fr

Contrôleur de niveau latéral
CNL

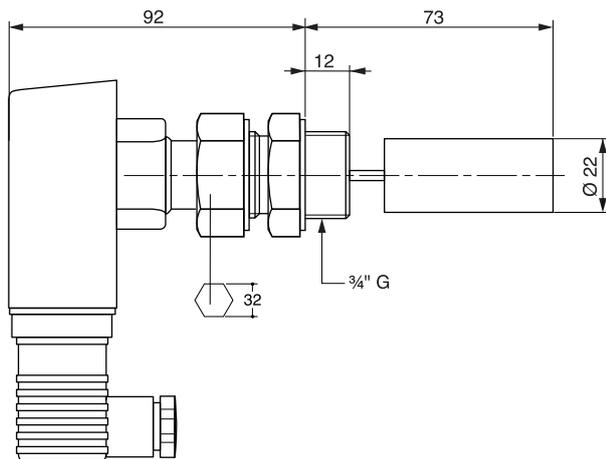
27-11-2018

M-526.01-FR-AA

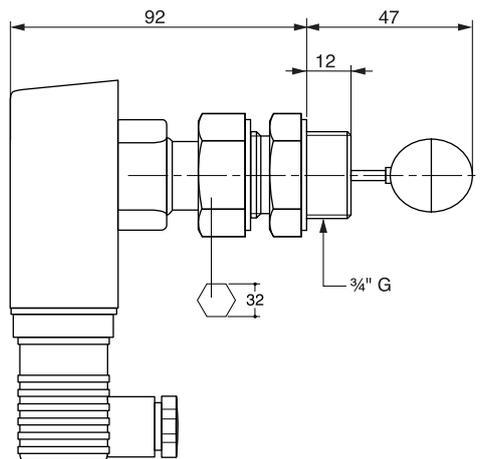
NIV

526-01 /3

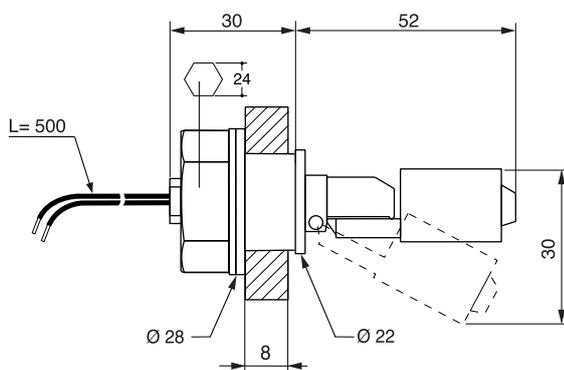
DIMENSIONS



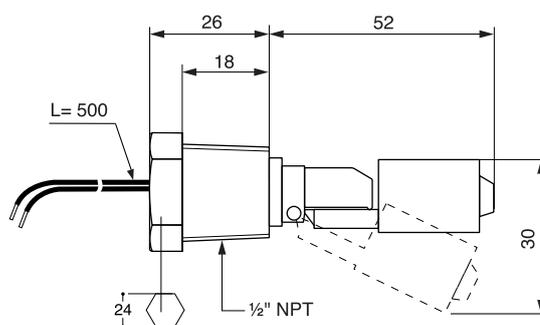
CNL 200



CNL 200



CNL 320



CNL 450

ENTRETIEN

Lors des réglages de seuils sur les versions métalliques, vérifier que le support contact est bien remonté. Surveiller l'étanchéité du raccord au cours du temps, il est conseillé de mettre un joint adapté sur le filetage avant de monter l'appareil.

BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site www.bamo.fr

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. info@bamo.fr

Contrôleur de niveau latéral
CNL

27-11-2018

M-526.01-FR-AA

NIV

526-01 /4