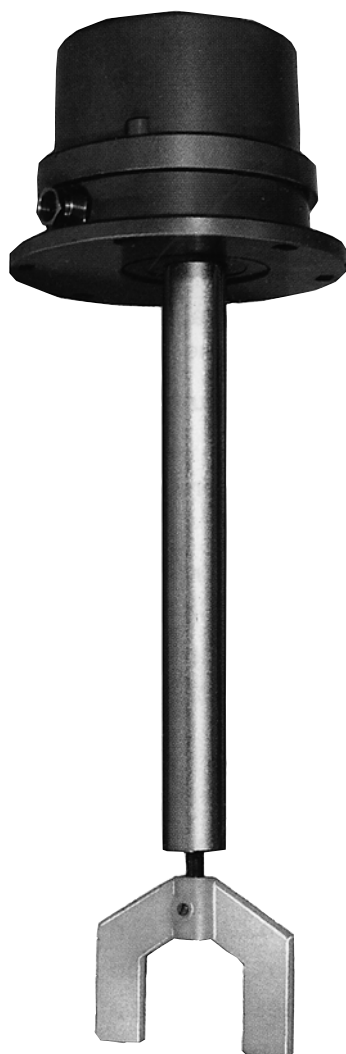


PLT

DETECTEUR
DE NIVEAU



MISE EN SERVICE

BAMO MESURES

13, rue Pasteur - 95816 ARGENTEUIL cedex - FRANCE
Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - E-mail : info@bamo.fr
Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - Site : http://www.bamo.fr

5003-30-12

DETECTEUR
DE NIVEAU
SERIE PLT

510 MO 01 D

MES

510-01

DETECTEUR PLT

SOMMAIRE

CHAPITRE	Page
1. GENERALITES	3
2. MONTAGE DU DETECTEUR	3
3. RACCORDEMENTS ELECTRIQUES	3
4. ENTRETIEN	4
5. ENCOMBREMENT	4
6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	4

1 GENERALITES

Ce type d'appareil est utilisé pour le contrôle de niveau de tous matériaux sous la forme de poudre ou de granulés. Le principe est simple, lorsqu'il y a absence de produit, la palette tourne, entraînée par un ensemble moto-réducteur solidaire de l'axe.

En présence de produit, la palette ne peut plus tourner, l'ensemble moto-réducteur pivote et actionne un micro-contact pour report d'alarme, puis arrêt du moteur.

2 MONTAGE DU DETECTEUR

Le détecteur s'installe sur la cuve par vissage.

Il peut se placer sur le couvercle de la cuve aussi bien que sur les cotés.

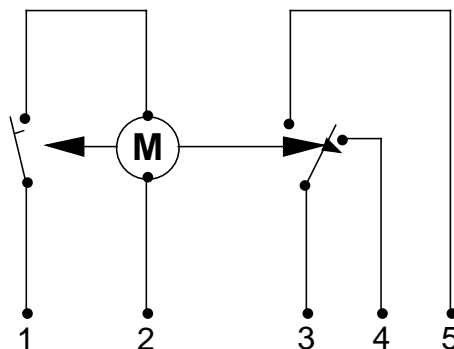
Par exemple, pour un détecteur en alarme basse, le placer soit sur le couvercle avec une longueur de tige désirée, soit sur le côté de la cuve à la hauteur d'alarme.

Percer le trou de passage de la palette et fixer le détecteur avec six vis sur une contre-bride.

Il est conseillé de mettre plusieurs détecteurs sur une cuve car le niveau des granulés n'est pas toujours régulier.

3 RACCORDEMENTS ELECTRIQUES

En démontant le couvercle on a accès aux raccordements électriques.



1,2,3,4 et 5 représente chaque bornier, 1 étant le bornier le plus haut et 5 celui le plus bas.

Les bornes 1 et 2 servent à alimenter le moteur et se branchent sur le secteur.

Les bornes 3, 4 et 5 servent à choisir le sens de l'alarme, à savoir :

Lorsqu'il n'y a pas de résistance sur la palette, le moteur tourne normalement, il appuie donc sur M 1 faisant contact entre 3 et 4. Lorsqu'il y a blocage de la palette, par l'intermédiaire du système moto-réducteur, le moteur se déplace relâchant M 1 et actionnant M 2.

Quand M1 est relâché, il y a alors contact entre 3 et 5 mais M 2 est ouvert donc l'alimentation du moteur est coupée. Le retour du moteur à sa position d'origine se fait par un ressort, mais tant que la palette est bloquée, le ressort ne peut pas jouer son rôle.

Lorsqu'il n'y a plus de résistance, le ressort rappelle le moteur, réalimentant celui-ci et faisant à nouveau contact entre 3 et 4.

Pour une alarme à la montée, on utilise les bornes 3 et 5.

Pour une alarme à la descente, on utilise les bornes 3 et 4.

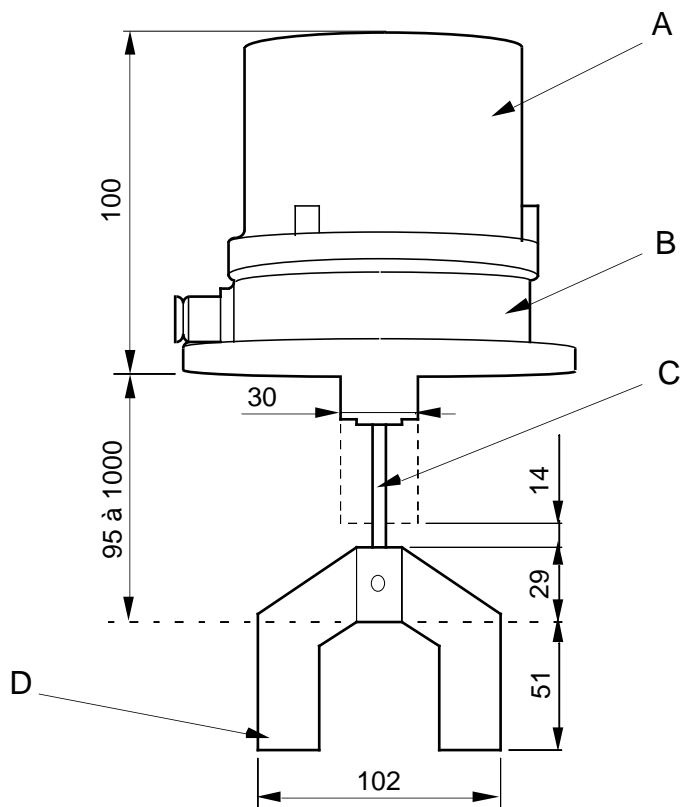
4 ENTRETIEN

Du fait de sa robustesse, ce détecteur n'a besoin que de très peu d'entretien.

Si toutefois un problème survenait, vérifiez que les branchements sont bien effectués.

Si le problème persistait, nous renvoyer l'appareil.

5 ENCOMBREMENT



A : Couvercle
B : Corps du détecteur
C : Tige
D : Palette

6 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation : Standard : 220 V, 50/60 Hz \pm 10 %.
Autres : 110 V, 48 V, 24 V.

Consommation : 3,5 VA.

Contact inverseur de sortie : 10 A / 250 V / 2000 VA max.

Protection du boîtier : IP 55.

Température maxi : 60° C.

Matière : Bride, boîtier et capot en résine (Tessilite).
Palette en polyamide (standard) sur demande en Inox.
Tige en acier ordinaire, sur demande en inox.
Tube renfort en alliage de zinc