

INSTRUCTIONS RESUMEES POUR ELECTRODES COMBINEES DE PH OU REDOX

FOURNITURE

Toutes les électrodes sont fournies testées et prêtes à l'usage avec les caractéristiques suivantes :

La pente de l'électrode à 25°C est supérieure à 95% de la valeur théorique, la tension de décalage du zéro au point pH 7 à 25°C (ABS) est inférieure à 20 mV

STOCKAGE

Sauf avis contraire, les électrodes doivent être stockées avec leur capuchon de protection ou flacon de stockage, leur membrane doit être immergée dans une solution de KCL à 3 Mol. La température de stockage doit être comprise entre 10 et 30°C, mais jamais inférieur à -5°C. Il peut y avoir une fuite de KCL du capuchon de protection pendant le stockage ou le transport (apparition de sel blanc), cela peut facilement être éliminé par rinçage de l'électrode dans de l'eau. L'électrode ne sera pas affectée par cette fuite.

CALIBRATION

Rincer soigneusement les électrodes avec de l'eau et éliminer les bulles d'air en secouant (comme un thermomètre médical) avant d'immerger le diaphragme dans la solution étalon. Toujours rincer l'électrode avant d'utiliser une nouvelle solution étalon, jeter la solution après usage, bien noter que les solutions étalons ont une durée de vie limitée, si possible les solutions étalons doivent être à la température de fonctionnement. Calibrer les électrodes selon la notice du pH mètre ou redox mètre, lorsque c'est possible les électrodes seront toujours installées verticalement et toujours dans un angle de 30° par rapport à la verticale.

VEILLISSEMENT

Toutes les électrodes suivent naturellement un processus de vieillissement dû aux réactions avec la membrane de verre, cela a pour conséquence que les électrodes vont avoir un temps de réponse plus lent, une pente plus faible et un décalage du zéro. Noter bien que même en stockage les électrodes subissent ce processus de vieillissement ; avec des électrodes rechargeables, toujours vérifier qu'elles contiennent suffisamment d'électrolyte à 3 Mol de KCL, le niveau de référence de l'électrolyte doit être supérieur de plusieurs centimètres du niveau du fluide. Les électrodes gel nécessitent quasiment aucune maintenance et n'ont besoin d'aucun remplissage d'électrolyte.

NETTOYAGE

Les électrodes combinées de pH et Redox peuvent être nettoyées par rinçage avec de l'eau et si nécessaire, séchées avec un papier absorbant (vérifier que ce papier absorbant ne laisse aucune fibre sur la membrane). Les électrodes à disque ou pointe de platine peuvent être nettoyées par essuyage avec du papier absorbant. Protéger les électrodes d'une contamination par protéine, en les trempant dans une solution de nettoyage pepsing/HCL. Après un usage dans une solution organique huileuse, l'électrode peut être nettoyée en la plongeant dans une solution d'acétone ou d'éthanol pendant un court moment. Il peut être possible d'inverser partiellement les effets du processus de vieillissement en immergeant la membrane de verre dans une solution de reconditionnement pendant deux minutes (voir règles de protection). Après nettoyage ou rajournissement les électrodes doivent être rincées dans de l'eau distillée puis être plongées dans la solution de KCL à 3 Mol. Les électrodes doivent toujours être recalibrées pour un nouvel usage. Assurez vous que les terminaisons électriques et connexions sont maintenues propres et sèches.

BAMO MESURES

13, rue Pasteur - 95 100 ARGENTEUIL - FRANCE
Tél : (+33) 01 30 25 85 20 - E-mail : info@bamo.fr
Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - Site : http://www.bamo.fr

ELECTRODES INDUSTRIELLES

PH - REDOX

150 MO 01 A

MES

150 -1/1

INSTRUCTIONS RESUMEES POUR ELECTRODES COMBINEES DE PH OU REDOX

FOURNITURE

Toutes les électrodes sont fournies testées et prêtes à l'usage avec les caractéristiques suivantes :

La pente de l'électrode à 25°C est supérieure à 95% de la valeur théorique, la tension de décalage du zéro au point pH 7 à 25°C (ABS) est inférieure à 20 mV

STOCKAGE

Sauf avis contraire, les électrodes doivent être stockées avec leur capuchon de protection ou flacon de stockage, leur membrane doit être immergée dans une solution de KCL à 3 Mol. La température de stockage doit être comprise entre 10 et 30°C, mais jamais inférieur à -5°C. Il peut y avoir une fuite de KCL du capuchon de protection pendant le stockage ou le transport (apparition de sel blanc), cela peut facilement être éliminé par rinçage de l'électrode dans de l'eau. L'électrode ne sera pas affectée par cette fuite.

CALIBRATION

Rincer soigneusement les électrodes avec de l'eau et éliminer les bulles d'air en secouant (comme un thermomètre médical) avant d'immerger le diaphragme dans la solution étalon. Toujours rincer l'électrode avant d'utiliser une nouvelle solution étalon, jeter la solution après usage, bien noter que les solutions étalons ont une durée de vie limitée, si possible les solutions étalons doivent être à la température de fonctionnement. Calibrer les électrodes selon la notice du pH mètre ou redox mètre, lorsque c'est possible les électrodes seront toujours installées verticalement et toujours dans un angle de 30° par rapport à la verticale.

VEILLISSEMENT

Toutes les électrodes suivent naturellement un processus de vieillissement dû aux réactions avec la membrane de verre, cela a pour conséquence que les électrodes vont avoir un temps de réponse plus lent, une pente plus faible et un décalage du zéro. Noter bien que même en stockage les électrodes subissent ce processus de vieillissement ; avec des électrodes rechargeables, toujours vérifier qu'elles contiennent suffisamment d'électrolyte à 3 Mol de KCL, le niveau de référence de l'électrolyte doit être supérieur de plusieurs centimètres du niveau du fluide. Les électrodes gel nécessitent quasiment aucune maintenance et n'ont besoin d'aucun remplissage d'électrolyte.

NETTOYAGE

Les électrodes combinées de pH et Redox peuvent être nettoyées par rinçage avec de l'eau et si nécessaire, séchées avec un papier absorbant (vérifier que ce papier absorbant ne laisse aucune fibre sur la membrane). Les électrodes à disque ou pointe de platine peuvent être nettoyées par essuyage avec du papier absorbant. Protéger les électrodes d'une contamination par protéine, en les trempant dans une solution de nettoyage pepsing/HCL. Après un usage dans une solution organique huileuse, l'électrode peut être nettoyée en la plongeant dans une solution d'acétone ou d'éthanol pendant un court moment. Il peut être possible d'inverser partiellement les effets du processus de vieillissement en immergeant la membrane de verre dans une solution de reconditionnement pendant deux minutes (voir règles de protection). Après nettoyage ou rajournissement les électrodes doivent être rincées dans de l'eau distillée puis être plongées dans la solution de KCL à 3 Mol. Les électrodes doivent toujours être recalibrées pour un nouvel usage. Assurez vous que les terminaisons électriques et connexions sont maintenues propres et sèches.

BAMO MESURES

13, rue Pasteur - 95 100 ARGENTEUIL - FRANCE
Tél : (+33) 01 30 25 85 20 - E-mail : info@bamo.fr
Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - Site : http://www.bamo.fr

ELECTRODES INDUSTRIELLES

PH - REDOX

150 MO 01 A

MES

150 -1/1