Manomètre à tube de bourdon - Application soudage selon EN 562 P60.511



UTILISATION

Pour appareils et installations destinés au soudage, à l'oxycoupage et autres procédés similaires

DIAMETRE DU BOITIER

50 mm, 63 mm

CLASSE DE PRECISION

ETENDUES DE MESURE

 $0...1 \quad \grave{a} \quad 0...400 \ \ \textit{bar} \ \ \textit{(ou \'equivalentes dans une autre unit\'e de pression ou de vide)}$

GAMME D'UTILISATION

Charge statique: 75 % fin d'échelle – Charge dynamique: 65 % fin d'échelle

Momentanément : fin d'échelle

TEMPERATURES AUTORISEES

Ambiante : - 20 / +60 °C Fluide: 60 °C maxi

DERIVE EN TEMPERATURE

Erreur d'affichage en cas de divergence de la température normale de + 20 °C : maxi ± 0.4 % /10 °C de la valeur momentanée

CARACTERISTIQUES STANDARDS

RACCORD PROCESS

Alliage de cuivre

Filetage 1/4" G ou NPT avec vis de frein dans le raccord

ORGANE MOTEUR

Alliage de cuivre < 40 bar : tube en C > 60 bar : tube hélicoïdal

MOUVEMENT

Alliage de cuivre

CADRAN

Aluminium, avec graduations noires sur fond blanc Graduations sur 270° avec butée de zéro

AIGUILLE

Aluminium noire

BOITIER

Acier peint couleur laiton Event de sécurité à l'arrière

VOYANT

Polycarbonate bombé, clippé

EXECUTION

Selon EN 562

LIQUIDE DE REMPLISSAGE

30-03-2009

Glycérine

MONTAGE

Direct, tableau avec collerette avant ou étrier de fixation

OPTIONS

Autres raccords process – Cadran personnalisé — Boitier peint en noir.



22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL Tél: (+33) 01 30 25 83 20 - Web: www.bamo.fr Fax: (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail: info@bamo.fr

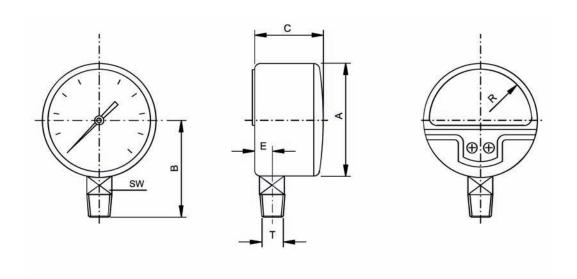
Manomètre à tube de bourdon Application soudage selon EN 562

P60.511

PR

812-16/1

812 IO 16 A



Ø	Α	В	С	Е	R	T*	SW
50	48,7	45,4	27,8	9,5	21	1/4"	14
63	61,6	55,7	29,8	9,5	26	1/4"	14

^{*}G ou NPT

CODIFICATION

50 ou 63 mm (1) Diamètre

(2) Modèle P60.511

(3) Raccord process 2 1/4" NPT-M 3 1/4" BSP-M

VERTICAL - montage direct (4) Montage L

0...1 à 0...400 bar (5) Etendues de mesure

(6) OPTIONS RH Cadran personnalisé BC Boîter peint en noir

> RF RACCORDEMENT ARRIERE - collerette avant RACCORDEMENT ARRIERE - étrier de fixation **RB**

> > 30-03-2009

(1) (2) (3) (5) (6) Exemple: 2 63 P60.511 250 bar BC-RF



22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr Fax: (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail: info@bamo.fr

Manomètre à tube de bourdon Application soudage selon EN 562

P60.511

812 IO 16 A

PR

812-16/2