Manomètre à tube de bourdon "Tout inox" EN 837.1 100/150-P 600



DIAMETRE DU BOITIER

100 ou 150 mm

CLASSE DE PRECISION

1

ETENDUES DE MESURE

0...0,6 à 0...1600 bar, (ou équivalentes dans une autre unité de pression ou de vide)

GAMME D'UTILISATION

Charge statique : fin d'échelle – Charge dynamique : 0,9 x fin d'échelle Momentanément : 1,3 x fin d'échelle *(étendues de mesure jusqu'à 60 bar)* et 1,15 x fin d'échelle *(étendues de mesure de 100 bar jusqu'à 1600 bar)*

TEMPERATURES AUTORISEES

Ambiante : - 40 / +60 °C (sans remplissage), - 20 / +60 °C (avec remplissage) Fluide : 200 °C maxi (sans remplissage), 100 °C maxi (avec remplissage)

DERIVE EN TEMPERATURE

Erreur d'affichage en cas de divergence de la température normale de + 20 °C : maxi \pm 0.4 % /10 °C de la valeur momentanée

CARACTERISTIQUES STANDARDS

RACCORD PROCESS

Inox 316 L

Filetage 1/2" G ou NPT, M 20 x 1,5

Raccord arrière ou vertical

ORGANE MOTEUR

Inox 316 L

< 100 bar : tube en C > 100 bar : tube hélicoïdal

JOINT

Néoprène

MOUVEMENT

Acier inox

CADRAN

Aluminium, avec graduations noires sur fond blanc Graduations sur 270° avec butée de zéro

AIGUILLE

Aluminium noire, réglable par vis micrométrique

BOITIER ET LUNETTE

AISI 304

Lunette baïonnette

Event de sécurité au dos du boitier Ø 25

VOYANT

Verre sécurit feuilleté, épaisseur 4 mm

DEGRE DE PROTECTION

IP 65 - EN 60 529 / IEC

OPTIONS

Autres raccords process – Boitier et lunette AISI 316 — Collerette AV ou AR Bain de silicone (temperature ambiante -40/+60 °C) – Autres liquides sur demande – Contacts électriques — Separateurs – Dégraissage oxygéne Echelle en °C pour fluide réfrigérant – Precision 0,6 – Exécution selon ATEX Ex II 2 GD c – Accessoires.



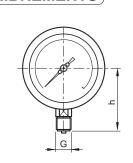
22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL **Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr** Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : info@bamo.fr Manomètre à tube de bourdon "Tout inox" EN 837.1

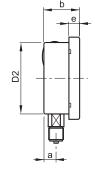
30-03-2009 100/150-P 600_{812 | 0 05 A}

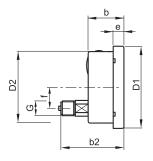
812-05/1

PR

ENCOMBREMENTS

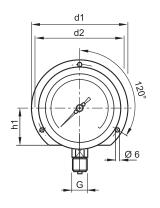


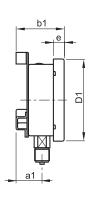




RACCORD ARRIERE - montage direct

VERTICAL - montage direct





d3 d4

RACCORD ARRIERE - collerette avant

VERTICAL - colerette arrière

Ø	а	a1	a2	b	b1	b2	D1	D2	d1	d2	d3	d4	е	f	G*	h	h1
100	16	20	21,5	48	61	92	110.5	100	134	116	135	116	12.5	30	_"	88	52
150	16	20	23	48	62	92	162	148.5	190	175	186	175	15.5	48	"	111	85

^{*} GAZ ou NPT

CODIFICATION

(1) Diamètre	100 ou 1	150

P600 (2) Modèle

8 1/2" BSP-M (3) Raccord process 1/2" NPT-M 7 M 20 x 1,5 11

(4) Montage L VERTICAL - montage direct

RACCORD ARRIERE - montage direct R

LF VERTICAL – collerette arrière (montage mural)

RF RACCORD ARRIERE - collerette avant (montage tableau)

0...0,6 à 0...1600 bar (5) Etendues de mesure

OA (6) OPTIONS Précision 0,6 % SX Plaque repère inox Р Voyant polycarbonate os Dégraissage Oxygène CS Boitier et lunette AISI 316 SW Plaque repère sur cadran

PG Bain de glycérine RH Cadran personnalisé PΖ Bain de silicone ΑT **Exécution ATEX**

SJ Aiguille suiveuse

Organe moteur en MONEL MI

(1) (3) (5) (6) (2)100 P600 R 6 bar OA - AT

Exemple:



22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : www.bamo.fr Fax: (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail: info@bamo.fr

Manomètre à tube de bourdon "Tout inox" EN 837.1

100/150-P 600 30-03-2009

812 IO 05 A

PR

812-05/2