

# Puits thermométriques TW



- Corps usiné ou mécano-soudé
- Grande variété de matières
- Connexion : Raccord fileté, à souder ou brides
- Option : Tests, contrôle et certificats

## APPLICATIONS

Le puits thermométrique ou "Doigt de gant" est un conducteur thermique tubulaire conçu pour l'insertion d'un thermomètre. Son usage est recommandé pour la protection mécanique d'un élément sensible et contre les effets corrosifs. Un puits thermométrique permet de remplacer un instrument ou d'intervenir pour des opérations de maintenance/calibration, sans perturbation et sans interruption du process.

## DESCRIPTION

Les TW sont conçus pour supporter des températures/pressions élevées sur des process fonctionnant à des vitesses élevées.

Selon les conditions de service (pression, température, débit, vibrations, corrosion) plusieurs possibilités d'exécution peuvent être envisagées.

Chaque TW possède un marquage qui indique la matière, la longueur d'immersion, les dimensions du raccord avec le PN. En option, un numéro de série peut être ajouté.

### Matières et revêtement possibles :

- Matières : Inox 316 / 316-Ti / 304 / 321 / Monel / Titane / Nickel / Hastelloy C276 / Hastelloy C4 / Inconel 600 / Incoloy 800 etc.
- Revêtement des parties en contact avec le fluide : Tantale / PTFE / Hastelloy C276 / Hastelloy C4 / Zirconium

### Documents :

- Plan de fabrication
- Spécification de la procédure de soudage (W.P.S.)
- N° de coulée estampé sur le corps et sur la bride
- Enregistrement de la procédure de qualification (P.Q.R.)

### Tests et contrôles :

- Test de pression hydrostatique
- Contrôle par ressuage
- Essai de traction, essai de choc
- Test HUEY / ASTM A 262-C
- Test de performance / ASME PTC 19.3 - 1974

### Certificats :

- Certificat en accord avec EN10204 3.1.B., 3.1.C.
- Certificat en accord avec NACE MR.01.75
- Certificat de traitement thermique

### Options de finition :

- Obturateur et chaîne
- Polissage de la longueur d'immersion
- Dégraissage oxygène
- Mamelons d'extension

**Conformité CE : L'appareil satisfait aux exigences légales des Directives Européennes en vigueur.**

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

Puits thermométriques  
TW

14-02-2020

D-635.02-FR-AB

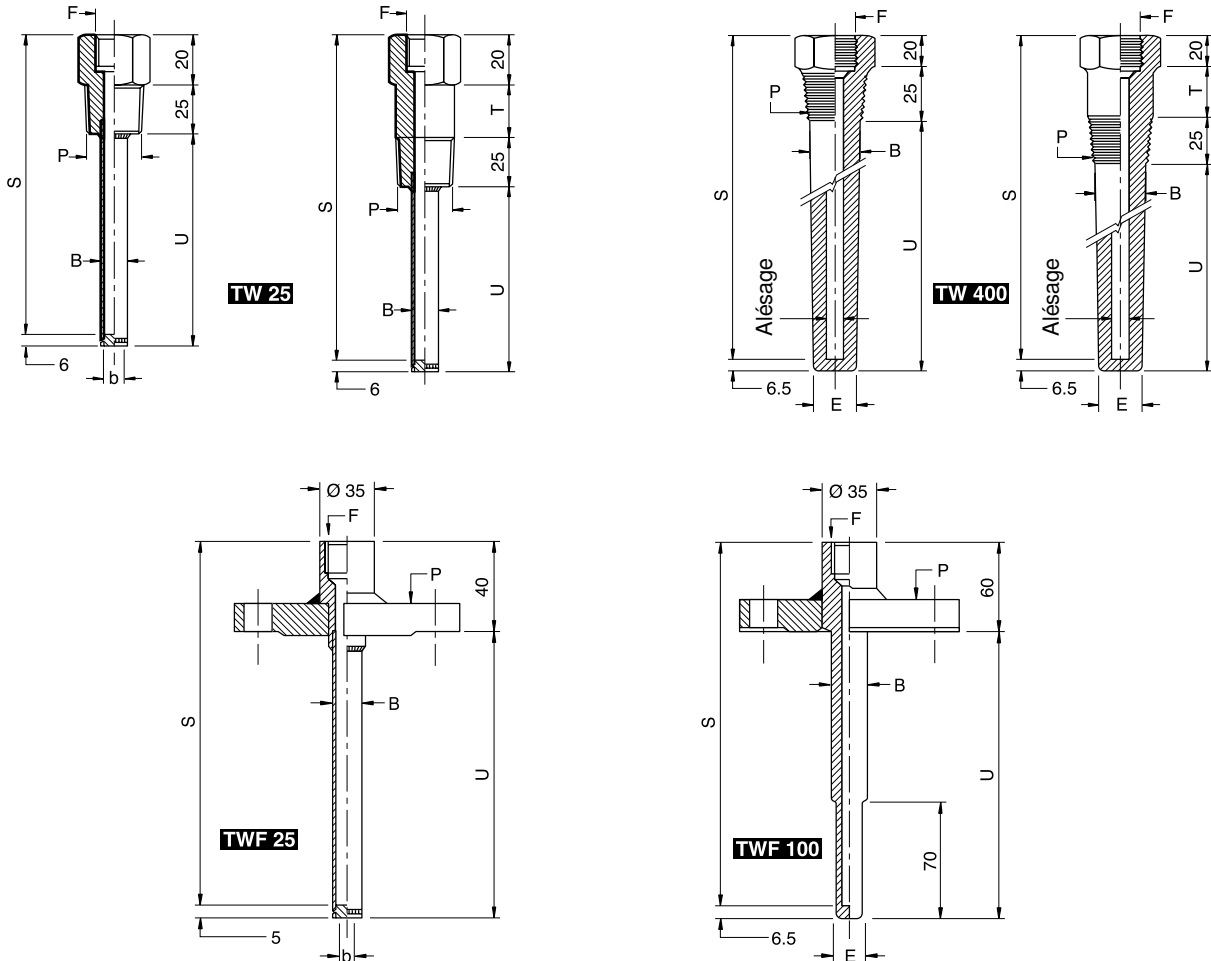
TE

635-02/1

## Conditions de service à préciser pour déterminer le modèle :

- Matière
- Type : usiné dans la masse ou mécano-soudé, fileté, à emboîtement à souder, à bride
- Diamètre d'alésage, Diamètre externe
- Configuration : tige conique, droite, à épaulement, etc.
- Revêtement calorifuge d'extension
- Longueur d'immersion, Longueur totale
- Raccord process, Raccord instrument, Options.

## DIMENSIONS



TW 25		
Raccord process P	Tube bxB	Hex.
1/2" NPT	7x12	27
	10x12	
3/4" NPT	7x12	36
	10x12	
1" NPT	7x12	36
	10x12	

TW 400				
Raccord process P	Alésage	Ø B	Ø E	Hex.
3/4" NPT	6,35	22	16	27
	9.6		19	
1" NPT	6.35	27	16	36
	9.6		19	

TWF 25 - TWF 100	
Brides	PN
1"	de 150 à 900 Lbs
1 1/2"	
2"	

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

Puits thermométriques  
**TW**

TE

635-02/2

14-02-2020

D-635.02-FR-AB