

# ARMATURES DE TURBIDITE

## GA 1 - GA 2 - GA 11 - GA 5



GA 1 - F

- Support physique émetteur / récepteur
- Pour détecteur de turbidité TURBISWITCH GS4
- DN 15 à DN 100
- Montage en direct ou by-pass
- Exécution PVC, PPH, INOX

### PRESENTATION GENERALE

Un ensemble de contrôle comprend :

- Une armature GA avec 1 émetteur (TT-HDR) et 1 récepteur (TR-HDR) montés de part et d'autre.
- Un détecteur de turbidité TURBISWITCH GS4 (voir Doc 410-02).

Les armatures GA, support de l'émetteur et du récepteur, sont dédiées à la détection de turbidité.

Les émetteurs et récepteurs doivent être impérativement montés sur ces armatures, afin de respecter des distances précises entre eux, celles-ci permettant d'atteindre les performances indiquées avec le TURBISWITCH GS 4. Cependant, les émetteurs et récepteurs sont identiques.



GA 2

### CARACTERISTIQUES

<b>GA 1</b>	Exécution	: Inox 304 (1.4301)
	Raccords	: A souder A visser Brides
	T°	: -10...+100 °C
	Pression	: 10 bar maxi
<b>GA 1- F</b>	<b>Option</b>	: Exécution et brides Inox 316 Ti (1.4571)
<b>GA 2</b>	Exécution	: Inox 304
	Raccords	: DIN 11851 DIN 32676 DIN 11864
	<b>GA 5</b>	Exécution
	Raccords	: A coller (PVC), à polyfuser (PPH) Unions Brides
	T°	: -5...+60 °C (PPH)
	Pression	: 2 bar maxi
<b>GA 11</b>	Exécution	: Inox 304
	Raccords	: A souder Brides libres Alu Brides libres Inox
	T°	: -10...+100 °C
	Pression	: 10 bar maxi



GA 5



GA 11

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL

Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

ARMATURES DE TURBIDITE  
GA 1 - GA 2 - GA 11 - GA 5

15-07-2011

421 10 01 E

TUR

421-01/1

## CODES ET REFERENCES

Codes	Références	DN	Matériaux	Raccords
421 110	GA 1 - Z7D	40	Inox 304 1.4301	G 1 1/2"
421 112	GA 1 - Z8D	50		G 2 "
421 120	GA 1 - F5D	40		Brides PN 10
421 122	GA 1 - F6D	50		
421 124	GA 1 - F7D	65		
421 126	GA 1 - F8D	80		
421 128	GA 1 - F9D	100		
421 130	GA 1 - FAD	125		
421 500	GA 5 - VV 1 1	15	PVC	
421 502	GA 5 - VV 1 2	20		
421 504	GA 5 - VV 1 3	25		
421 506	GA 5 - VV 1 4	32		
421 508	GA 5 - VV 1 5	40		
421 510	GA 5 - VV 1 6	50		
421 560	GA 5 - VV 1 7	65		
421 565	GA 5 - VV 1 8	80		
421 501	GA 5 - VV 2 1	15	PPH	Unions
421 503	GA 5 - VV 2 2	20		
421 505	GA 5 - VV 2 3	25		
421 507	GA 5 - VV 2 4	32		
421 509	GA 5 - VV 2 5	40		
421 511	GA 5 - VV 2 6	50	PVC	Brides
421 541	GA 5 - FF 1 1	15		
421 543	GA 5 - FF 1 2	20		
421 545	GA 5 - FF 1 3	25		
421 547	GA 5 - FF 1 4	32		
421 549	GA 5 - FF 1 5	40		
421 561	GA 5 - FF 1 6	50		
421 540	GA 5 - FF 1 7	65		
421 542	GA 5 - FF 1 8	80		
421 544	GA 1 - FF 1 9	100		
421 541	GA 5 - FF 2 1	15	PP	Brides
421 543	GA 5 - FF 2 2	20		
421 545	GA 5 - FF 2 3	25		
421 547	GA 5 - FF 2 4	32		
421 549	GA 5 - FF 2 5	40		
421 561	GA 5 - FF 2 6	50		
421 540	GA 5 - FF 2 7	65		
421 542	GA 5 - FF 2 8	80		
421 544	GA 1 - FF 2 9	100		
421 140	GA 11 - S3	25	Inox 304 1.4301	A souder
421 141	GA 11 - S4	32		Brides libres Aluminium
421 142	GA 11 - F3F	25		Brides libres Inox
421 143	GA 11 - F4F	32		
421 144	GA 11 - F3D	25		
421 145	GA 11 - F4D	32		

## MONTAGE



### En ligne GA1 - GA2 - GA 11 - GA5 :

La sonde comporte un émetteur et un récepteur montés sur un support en croix. L'émetteur et le récepteur doivent toujours être alignés horizontalement (pas de dépôt sur la partie basse et pas de poche d'air sur la partie haute). Pour une utilisation sur la tuyauterie principale ou sur un by-pass, les points suivants doivent être respectés pour obtenir une mesure optimale :

- En prévision des opérations de maintenance, l'installation doit être démontable.
- La tuyauterie doit toujours être pleine.
- Le fluide mesuré ne doit pas contenir de bulle d'air, sinon la mesure sera faussée.

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans - Z.I. de la Gare - 95100 ARGENTEUIL

Tél : (+33) 01 30 25 83 20 - Web : [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax : (+33) 01 34 10 16 05 - E-mail : [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

ARMATURES DE TURBIDITE  
GA 1 - GA 2 - GA 11 - GA 5

15-07-2011

421 10 01 E

TUR

421-01/2